

株主のみなさまへ

# BUSINESS REPORT

## 特集 新工場長紹介



証券コード：東証スタンダード市場 5162

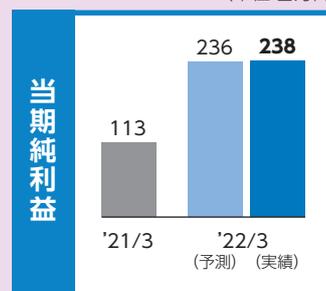
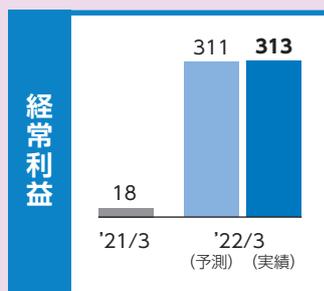
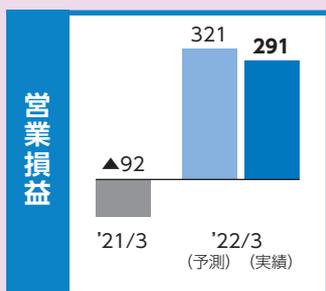
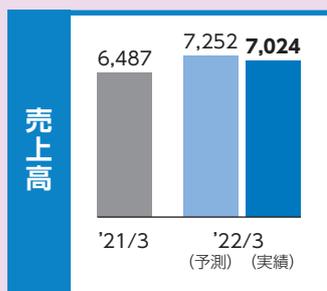
第52期 株主通信

2021.4.1 ▶ 2022.3.31

### 第52期 連結財務ハイライト

決算のポイント：新型コロナウイルス感染症の影響から抜け出し、業績は回復基調となった。

(単位:百万円)



## ごあいさつ

### 事業の魅力が高まり増収増益を達成しました 第53期も体験機会を増やしてうれしさをお届けしてまいります

2022年3月期は、世界中でコロナ禍に負けない経済活動が展開され物流の混乱や供給制約などがありましたが、事業の魅力が高まる活動により増収増益となりました。未だ医療・ライフサイエンス事業は医療現場の逼迫により在庫調整の影響を受けておりますが、僅かでもお客様や関係する方々と対面で会える機会が増えていることに喜びを感じております。今期も更に魅力を高めて出口をつかむため、多くの方々に朝日ラバークループを体験する機会を増やしてうれしさをお届けしてまいります。

一方で、直近では、ロシア・ウクライナ問題や急激な円安など、新たなリスクが实体经济に影響を及ぼし始めています。この影響は2023年3月期の上期中は続くと思われませんが、必ず回復に向かうタイミングが訪れます。この時、市場やお客様の要求に対して誠実な対応を実践するのは一人ひとりの従業員です。従業員の働く環境を整えて、やりがいを持って活躍していただけるよう時代の変化を見据えて臨機応変な対策をとってまいります。

第53期は第13次中期経営計画の最終年度にあたる年です。この計画が始まって以来ずっとコロナ禍の中ですが、これからも弾性無限の創造で持続的な価値向上がつながる社会に貢献できるよう真摯に取り組んでまいります。

代表取締役社長  
渡邊 陽一郎



### 主な製品と設備紹介



**車載スイッチ用ラバー**  
自動車内装に使用されるフィーリングに優れたスイッチ用ラバーです。



**自動画像検査機**  
多角度からの撮影で品質不良を自動認識する検査機です。



**加硫プレス機**  
複雑な形状にも対応できるゴム加工用の圧縮プレス装置です。

### お客様の要求を実現した経験から「臥薪嘗胆」を座右の銘に

何事にも成功を信じて努力すれば達成できると考え行動することです。今までの技術業務で、お客様の要求仕様達成を目的に検討を重ね、製品化できないと言われていた製品を実現し、お客様と一緒に涙を流しながら感動した経験によるものです。

Q

どのような工場を目指しますか？

**誰もが自慢できる工場へ**

全員チャレンジ精神が高く、業務のやりがいや達成感にあふれ、明るく活気のある工場にしていきたいと思っています。

生産本部  
福島工場長

**安部 浩一**



生産本部  
第二福島工場長  
兼  
生産本部 第二福島工場  
品質管理グループ長

**高見 裕子**



### 座右の銘は「強く明るくより高く」 向上心を持って自ら行動する

状況をしっかりと捉え、やるべきことの意味を考えた上で、向上心を持って自ら行動することを心がけています。また、工場内では現場を自分の目で見て現場の声を聴くようにしています。安心・安全な職場をつくるのが、品質と生産性を高めると考えています。

Q

どのような工場を目指しますか？

**誰もが嬉しさを感じられる工場に**  
従業員が明るく楽しくやりがいをもって働いて成長することで、お客様の期待に応え、嬉しさを届けていきます。

### 主な製品と設備紹介



**プレフィルドシリンジ用ガasket**  
薬剤充てん済みの注射器に使用されるシリンジ用ガasketです。



**スリット加工機**  
精度の高いスリット加工を自動で行う装置です。



**化学処理装置**  
ガasketを洗浄することで、製品の安全性を高める装置です。

# 新工場長紹介

2022年春、4工場それぞれ新工場長が就任しました  
今後の展望を工場の特徴とともにお伝えします

### 主な製品と設備紹介



**ASA COLOR LED**  
10,000色以上のLEDの光を実現する当社の主力製品です。



**ASA COLOR LED製造装置**  
LEDとゴムを自動で接着させるオリジナルの自動機です。



**レンズ射出成型機**  
透明性に優れたシリコンレンズをつくる成型機です。

Q

どのような工場を目指しますか？

**安全安心な工場を目指します**

安全はものづくりの岩盤。安全が担保されれば、安心してものづくりができるようになり、品質の安定、確保にも繋がります。

### 「笑顔を手がけて」、 仕事のメリハリを大事に

できる限り前を向き、笑顔を忘れない様にするため、朝の通勤中などで口角を上げたりしています。そんな自分を想像するだけで少し笑え、ちょっとした気分転換になっているのかもしれない。仕事もメリハリが大事だと思いますので、キツイ時は口角を上げフツツとします。

生産本部  
白河工場長

**児玉 竜也**



生産本部  
白河第二工場長

**大竹 博信**



Q

どのような工場を目指しますか？

**新しい製品を次々に生み出す工場に**  
当工場は4工場の中で一番新しいクリーン環境を備えた工場です。ここでのものづくりが要求される新しい製品を次々に立ち上げていきたいと思っています。

### やらなかった後悔をしないように 前向きに考えて取り組みたい

「やってしまった後悔は段々小さくなる。やらなかった後悔は段々大きくなる」。今考えると失敗は山ほどありますが、色々やってしまった失敗より、やらずに放っておいたり忘れていたりの失敗のほうが多くあり、「やっとなげば」の後悔が残ります。今後も前向きに考えて取り組んでいきたいと思っています。

### 主な製品と設備紹介



**ARチェックバルブ**  
輸液回路等の逆流を防ぐ逆止弁の機能を持つ製品です。



**自動画像検査機**  
樹脂とゴムの複合製品を画像で検査する自動機です。



**射出成型機**  
医療用のゴム製品を自動で生産する成型機です。

## TOPIC 国内生産4拠点をCO<sub>2</sub>フリー電力に転換しました



▲福島県大沼郡の宮下発電所(東北電力様ホームページより)

当社の国内の4つの生産拠点の年間電力使用量約6,700MWh(2020年度実績値)について、東北電力様との契約により、2021年12月1日から、東北6県及び、新潟県内の水力発電所で発電されたCO<sub>2</sub>フリー電力を使用しています。これにより、年間約3,000tの温室効果ガス(CO<sub>2</sub>)排出削減を見込んでいます。CO<sub>2</sub>フリー電力とは、水力、地熱、太陽光、風力など発電時にCO<sub>2</sub>を排出しない電力のことです。

今回のCO<sub>2</sub>フリー電力への転換により、当該拠点での事業活動における直接CO<sub>2</sub>排出量のうち、約85%の削減が可能になります。

### 株式の状況(2022年3月31日現在)

発行可能株式総数 ..... 11,500,000株  
発行済株式の総数 ..... 4,618,520株  
株主数 ..... 3,281名

### 大株主(2022年3月31日現在)

株主名	(株)	(%) <sup>*1</sup>
有限会社伊藤コーポレーション	477,500	10.5
佐藤尚美	228,700	5.0
日本マスタートラスト信託銀行株式会社	222,528	4.9
株式会社東邦銀行	207,400	4.5
株式会社武蔵野銀行	196,500	4.3

\*1 持株比率は自己株式(53,076株)を控除して計算しております。

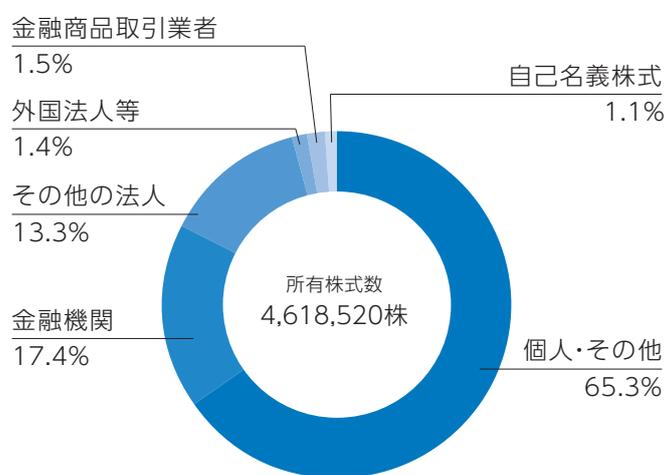
### 株主メモ

事業年度 4月1日～翌年3月31日  
 期末配当金受領株主確定日 3月31日  
 中間配当金受領株主確定日 9月30日  
 定時株主総会 毎年6月に開催  
 株主名簿管理人 三菱UFJ信託銀行株式会社  
 特別口座の口座管理機関 三菱UFJ信託銀行株式会社証券代行部  
 (郵送先)〒137-8081  
 新東京郵便局私書箱第29号  
 TEL: 0120-232-711(通話料無料)  
 上場証券取引所 東京証券取引所(スタンダード)  
 公告の方法 電子公告により行う  
 公告掲載URL  
<https://www.asahi-rubber.co.jp/>  
 (ただし、電子公告によることができない事故、その他やむを得ない事由が生じたときは、日本経済新聞に公告いたします。)

(ご注意)

- 株主様の住所変更、単元未満株式の買取請求、配当金の振込指定その他各種手続きにつきましては、原則、口座を開設されている口座管理機関(証券会社等)で承ることとなっております。口座を開設されている証券会社等にお問合わせください。株主名簿管理人(三菱UFJ信託銀行)ではお取り扱いできませんのでご注意ください。
- 特別口座に登録された株式に関する各種手続きにつきましては、三菱UFJ信託銀行が口座管理機関となっておりますので、上記特別口座の口座管理機関(三菱UFJ信託銀行)にお問合わせください。なお、三菱UFJ信託銀行本支店にてもお取次ぎいたします。
- 未受領の配当金につきましては、上記テレホンセンターにお電話ください。

### 所有者別株式の分布状況(2022年3月31日現在)



### 会社概要(2022年3月31日現在)

商号 株式会社朝日ラバー (ASAHI RUBBER INC.)  
<https://www.asahi-rubber.co.jp/>  
 所在地 埼玉県さいたま市大宮区土手町二丁目7番2  
 設立 1976年6月(創業1970年5月)  
 資本金 5億1,687万円  
 証券コード 東証スタンダード市場 5162  
 正社員数 315名  
 主な業務内容 工業用ゴム製品の製造・販売  
 主な事業所 本社: 埼玉県さいたま市大宮区土手町二丁目7番2  
 大阪営業所/名古屋営業所/福島工場/  
 第二福島工場/白河工場/白河第二工場  
 役員<sup>\*2</sup>  
 取締役会長 横山 林吉  
 代表取締役社長 渡邊 陽一郎  
 取締役 田崎 益次  
 取締役 滝田 充  
 取締役(監査等委員) 高木 和久  
 取締役(監査等委員)(社外) 馬場 正治  
 取締役(監査等委員)(社外) 筑紫 勝磨

\*2 2022年6月21日現在