

編集方針

日東精工グループは、今年度から「日東精工統合レポート2020」を発行することと致しました。

本レポートでは従来のCSRレポートに加え、日東精工グループの価値創造モデルを紹介しています。今回は初めての統合レポートの発行となりますので、持続可能な社会の実現に向けて、日東精工グループが自らの立場と責任をどのように捉え、どのような課題に取り組んでいるかを中心にお伝えする

内容となっています。来年以降につきましては、価値創造モデルに基づく活動結果を分かりやすく報告していく予定です。本レポートは、日東精工グループからの一方的な報告書という位置づけではなく、ステークホルダーのみなさまからのご意見を頂戴し、今後の活動の参考にさせていただくコミュニケーションツールとして活用していきたいと考えています。

報告対象期間

2019年1月1日～2019年12月31日
(上記の期間以外の情報についても一部掲載しています)

報告対象範囲

日東精工株式会社および
日東精工グループ会社

発行時期

2020年4月

将来の見通しに関する注意事項

本レポートに記載されている将来の業績見通しや、計画及び戦略に関する内容は、現時点での状況に基づき判断しているものであり、経済状況や為替相場の変動などにより、異なる結果となる可能性があります。

アンケート

本レポートや日東精工グループ
に関するご感想やご意見を
お聞かせください。



NITTOSEIKO

Integrated

Report

2020

日東精工 統合レポート 2020

日東精工株式会社

発行部署／経営企画室
お問い合わせ先／mk@nittoseiko.com
URL <https://www.nittoseiko.co.jp/>



- 用紙：適切に管理された森林の木材を利用したFSC®認証用紙
- インキ：環境配慮型インキ(植物油インキ or ノンVOCインキ)
- 印刷：有害な廃液を排出しない水なし印刷

原点は地域の産業振興と雇用創出

日東精工の誕生は1938年。

「誠実を基とし内外に信用を獲得し地方の発展に寄与する」ことを理念とし、地域の産業振興と雇用創出を目的として創立しました。

日東精工の前身である四方製作所は、元は小さな時計の修理屋。従業員が寄宿舎に住み、夜は材料や機械、数学、英語などを学ぶる学校でもありました。次第に高まるお客様からのニーズに応えるため、地元の有志の出資により現在の日東精工が誕生。時計修理で培った精密加工技術を生かし事業を拡大してきました。社名の由来「日は東より」は、創業の地綾部の美しい自然の姿からとったものです。創業時の精神を今も引き継ぎ、私たちは社是「我らの信条」のもと、自然豊かなこの地で社会のために、人のために歩んでいます。



社是
我らの信条

一、我らはよい自己をつくる

- 健康を増進し
- 品性を養い
- 知識を求め
- 技術をみがいて
- 健全な人格をつくる

二、我らはよい仕事をする

- 誠実を旨とし
- 改善を怠らず
- 親和協力して
- よい製品をつくり
- 明るい職場をつくる

三、我らはよい貢献をする

- 我らが日々の勤めに
- いそしむことの出来るのも
- 社会の恩恵による
- 感謝の心を仕事に活かして
- 社会に貢献する

そして絆へ。



Contents

| | |
|------------------|----|
| メッセージ | 02 |
| 日東精工の歴史 | 04 |
| 日東精工グループ | 06 |
| 価値創造モデル | 08 |
| マテリアリティへの取り組み 01 | |
| お客様との共有マテリアリティ | |
| ファスナー事業 | 10 |
| 産機事業 | 12 |
| 制御事業 | 14 |
| 研究開発 | 16 |
| トピックス | 17 |
| マテリアリティへの取り組み 02 | |
| 地方創生 | 18 |
| マテリアリティへの取り組み 03 | |
| 環境共生 | 20 |
| マテリアリティへの取り組み 04 | |
| 人財育成 | 22 |
| 財務情報 | 24 |
| コーポレートガバナンス | 26 |
| 会社概要 | 27 |
| 編集方針 | 28 |

メッセージ

Message



先人のあゆみに学び、
これからのスタンダードをつくること。

日東精工株式会社
代表取締役社長 **村木 正巳**

2019年の振り返り

2019年度は、中期経営計画「NITTOSEIKO Mission "G"」(2019年~2022年)のもと、グループの将来を見据えた設備投資を実施するとともに、新たな事業の柱として医療分野への参入を視野にメディカル新規事業準備室を設置するなど、事業領域の拡充に取り組んでまいりました。既存事業におきましては、消費税増税の影響で個人消費が一時的に落ち込みましたが、人手不足などを背景に企業の設備投資には大きな影響はなく、産機事業を中心に堅調に推移しました。

一方、海外事業におきましては、ユーザーの意欲的な設備投資により北米事業は堅調に推移ましたが、通商問題による世界経済の減速基調から、アジアを中心前年を下回る厳しい経営環境となりました。

地球環境や社会を改善するための取り組みとしましては、環境に配慮した新製品の開発や、障がいを持たれた方々が能力を発揮できる環境づくりを目的とした特例子会社の設立などの施策を積極的に展開してまいりました。

持続可能な社会を目指して

2015年に国連で採択されたSDGs(持続可能な開発目標)は、今や自治体や個々の企業に至るまでその考え方方が広がっています。

日東精工は、企業理念である「我らの信条」を通じ、誠実、信頼、感謝の心をもって社会に喜ばれ貢献する企業であることを、不変の精神として諸先輩から受け継いでおります。その精神こそが、長期経営計画の経営ビジョンに掲げていますモノづくりソリューションそのものなのです。つまり製品の品質や機能性、生産現場の働き方、省エネ・省資源など、お客さまそれぞれの課題を当社が誠実な対応で解決へと導き、結果それがSDGsの達成につながり社会から信頼される—それが私たちの喜びであり原動力となります。

また、SDGsの実現には、世界中の企業が近隣の地域を愛し、持続可能な環境づくりに取り組むことが不可欠です。日東精工もこれまで同様、京都府北部の綾部の地で豊かな自然と共生しながら産業の活性化に取り組み、人づくり、まちづくりに貢献してまいります。

2020年の取り組み

2020年は、ウイルス感染拡大の影響、米中貿易摩擦や米国大統領選挙の行方など、世界経済の先行き不透明感は拭えませんが、中期経営計画「NITTOSEIKO Mission "G"」の初年度の取り組みを形ある成果に導き、事業の安定と成長につなげてまいります。

特に中期経営計画の中で重点項目としていた新規事業については、現場の声を聴き、試行錯誤の中で形にする独自のソリューションスタイルで、日東精工らしい現場に寄り添う製品の開発を進めてまいります。

既存事業においては、異種金属接合技術AKROSE(アクローズ)の商品展開、パートナー企業と技術を融合した様々なコラボレーション製品の開発や拡販に注力し、事業拡大を目指してまいります。

長期経営計画 2019~2028年

VISION ビジョン

世界中で認められ、求められる
「モノづくりソリューショングループ」を目指す

中期経営計画 2019~2022年

NITTOSEIKO Mission “G”

顧客、市場のニーズにグループの総合力でより高く応える
～Group's Global Growth～

“G”とは、経営ビジョンである「モノづくりソリューショングループ」になるために目指すべき3つのキーワード「Group's Global Growth」を表し、日東精工グループ全体でそれぞれの“G”を追求していきます。

Group's

ベクトルを合わせ
互いのシナジーを追求

Global

グループの提案力と
行動力で世界へ

Growth

革新的QCDIの向上で
グループ全体の成長を



戦略テーマ

- ①グループの有機的結合によるシナジーの追求
- ②グローバルな事業領域の開拓と拡充
- ③ソリューションを武器にお客さま満足度向上への徹底的実践
- ④モノづくり力を高める製造力、製品開発力の徹底追求
- ⑤ブランド求心力の向上と従業員の活性化

最終年度(2022年12月期)目標数値(連結)

| | |
|-----------------|----------------|
| 売上高 | 55,000百万円 |
| 営業利益 | 4,705百万円(8.6%) |
| 経常利益 | 4,941百万円(9.0%) |
| 親会社株主に帰属する当期純利益 | 2,896百万円(5.3%) |
| ROE | 8.8%以上 |

業績実績

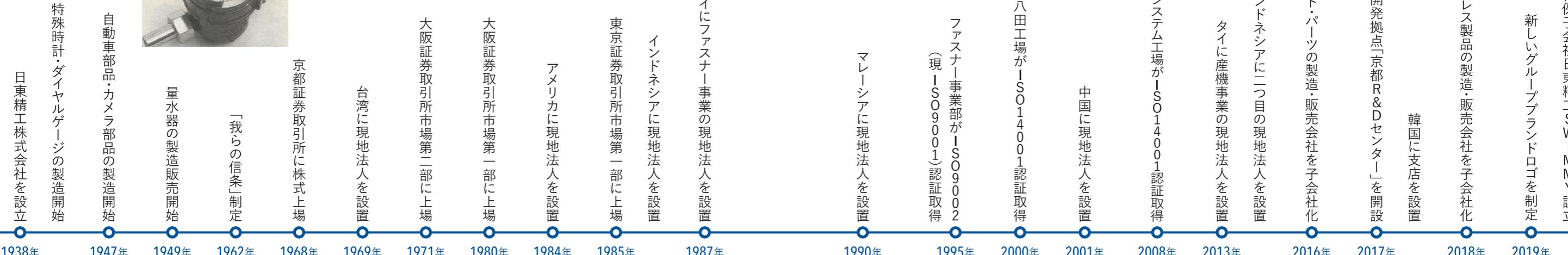


日東精工の歴史

History

NITTOSEIKO

日東精工のできごと



創業～下請時代

事業基盤の確立

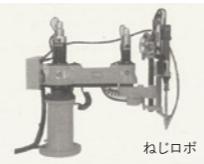
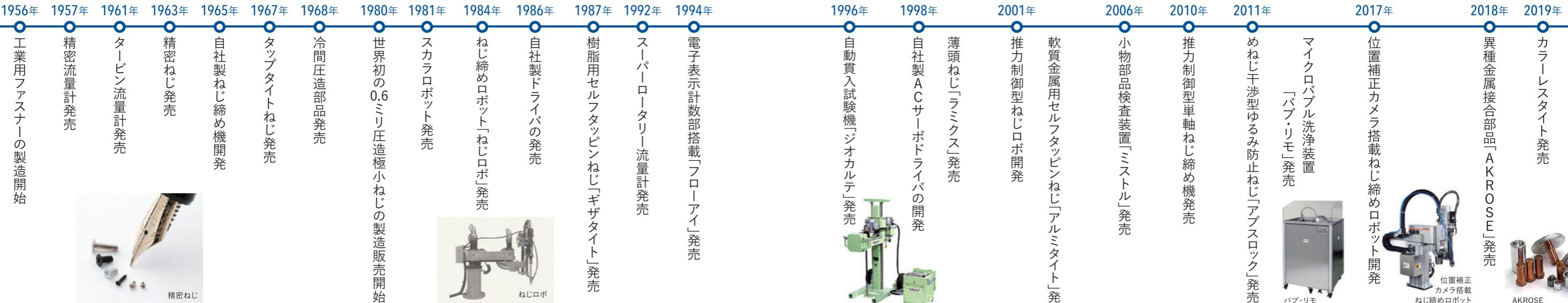
グローバルに展開

ワンダーグループ推進

積極的事業拡大

新長期ビジョン

製品について



日東精工グループ

NITTO SEIKO Group

国内グループ会社

日東精工株式会社
〒623-0054 京都府綾部市井倉町梅ヶ畑20
TEL.(073)42-3111
[事業内容] 工業用ファスナー、自動組立機械、計測検査装置の製造・販売

日東公進株式会社
〒623-0003 京都府綾部市城山町1
TEL.(073)42-0413
[事業内容] 計数機、包装機、基板検査装置の設計・製造・販売及び自動組立機械の製造

和光株式会社
〒370-0523 群馬県邑楽郡大泉町吉田1221-3
TEL.(0276)62-6111
[事業内容] 締結部品、切削・プレス部品、ASSY品、治工具類及び自動組立機械の販売

東洋圧造株式会社
〒371-0131 群馬県前橋市鳥取町157-2
TEL.(027)269-2211
[事業内容] 自動車用ボルト及び機構部品、建築用ボルト他の設計・製造・販売

日東工具販売株式会社
〒578-0965 大阪府東大阪市本庄西1丁目6-4
TEL.(06)6746-9315
[事業内容] 工業用ファスナー・ねじ製造用工具・ドライバビット及び自動組立機械、計測検査装置の販売

株式会社ニッセイ
〒623-0054 京都府綾部市井倉町梅ヶ畑20
TEL.(073)42-0589
[事業内容] 工業用ファスナー類の熱処理、損害保険の代理店業務

株式会社ファイン
〒623-0116 京都府綾部市下八田菩提10
[事業内容] 工業用ファスナー類の検査・包装

東陽精工株式会社
〒623-0115 京都府綾部市渕垣町高尾8-6
TEL.(073)42-2854
[事業内容] 冷間鋳造用金型、成形用金型、各種金型、治工具類の製作・販売

株式会社協栄製作所
〒637-0014 奈良県五條市住川町1387 テクノパーク・なら内
TEL.(0747)26-3570
[事業内容] 住宅用、自動車用、建設機材用締結部品(ねじ、ボルトその他)の設計・製作・販売

株式会社伸和精工
〒399-4601 長野県上伊那郡箕輪町大字中箕輪8650
TEL.(0265)79-8546
[事業内容] 精密プレス金型、冷間鍛造金型、各種治工具の設計製作、販売及び精密プレス部品加工

松浦屋株式会社
〒141-0031 東京都品川区西五反田7丁目-22-17-929号
TEL.(03)3494-2401
[事業内容] 工業用ファスナー、工具類、自動組立機械、表面処理装置等の販売

日東精工SWIMMY株式会社
〒623-0054 京都府綾部市井倉町梅ヶ畑20
[事業内容] 一般事務および軽作業受託請負業務

日東精工アナリテック株式会社
〒242-0007 神奈川県大和市中央林間7-10-1
TEL.(046)278-0036
[事業内容] 分析関連機器の開発・製作・販売

九州日東精株式会社
〒812-0897 福岡県福岡市博多区半道橋1丁目6-46
TEL.(092)411-1724
[事業内容] 工業用ファスナー、自動組立機械、計測検査装置の販売

グローバルネットワーク



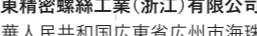
韓国 KOREA

日東精工株式会社 韓国支店
203-1206 Woolim Kaiser Palace Officetel, 332, Anaji-ro,
Gyeong-gu, Incheon
telephone / +82-70-7612-5007
[事業内容] 工業用ファスナー、自動組立機械、計測検査装置の販売



中国 CHINA

日東精密螺絲工業(浙江)有限公司
中華人民共和国浙江省嘉善县惠民街道黄山路48号314100
telephone / +86-573-8475-3988
[事業内容] 工業用ファスナーの製造・販売、自動組立機械の販売



タイ THAILAND

NITTO SEIKO(THAILAND)CO., LTD.
84/2 Moo 9, Theparak Road, Bangpla, Bangplee, Samutprakarn 10540, Thailand
telephone / +66-2-315-4142
[事業内容] 工業用ファスナーの製造・販売、自動組立機械の販売

THAI NITTO SEIKO MACHINERY CO., LTD.
9/158 Moo 5, Phaholyotin Road, Klong 1, Klong Luang, Pathumthani 12120, Thailand
telephone / +66-2-902-0916
[事業内容] 自動組立機械、計測検査装置の販売



マレーシア MALAYSIA

MALAYSIAN PRECISION MANUFACTURING SDN. BHD.
NO.3,Lorong Perak3,Kawasan Perusahaan,42500, Telok Panglima Garang,Kuala Langat,Selangor,Malaysia
telephone / +60-3-3122-7405
[事業内容] 工業用ファスナーの製造・販売、自動組立機械の販売



インドネシア INDONESIA

PT. NITTO ALAM INDONESIA
Jl Manis II, Kawasan Industri Manis, Tangerang, Banten 15810, Indonesia
telephone / +62-21-591-8691
[事業内容] 工業用ファスナーの製造・販売

PT. NITTO ALAM INDONESIA BEKASI FACTORY
Delta Silicon Industrial Park Lot 7-8/9, Lippo Cikarang, Bekasi-Jawa Barat, Indonesia
telephone / +62-21-8991-5651
[事業内容] 工業用ファスナーの製造・販売

PT. INDONESIA NITTO SEIKO TRADING
Jl Manis II, Kawasan Industri Manis, Tangerang, Banten 15810, Indonesia
telephone / +62-21-591-8691
[事業内容] 工業用ファスナー、自動組立機械、計測検査装置の販売



アメリカ U.S.A.

NITTO SEIKO AMERICA CORPORATION
1301 Rankin Drive, Troy, MI 48083, U.S.A.
telephone / +1-248-588-0133
[事業内容] 自動組立機械、工業用ファスナー、計測検査装置の販売



NITTO SEIKO AMERICA CORPORATION

テネシー支店
P.O.Box 28077, Nashville, TN 37228, U.S.A.
telephone / +1-248-588-0133
[事業内容] 自動組立機械、工業用ファスナー、計測検査装置の販売

お客さまとの共感から、 持続可能な社会の実現へ。

「SDGs(持続可能な開発目標)」について

2015年9月の国連サミットで採択された、2016年から2030年までの国際目標です。持続可能な世界を実現するための17のゴール・169のターゲットから構成され、地球上の誰一人として取り残さないことを誓っています。

「マテリアリティ(自社に関わる重要課題)」について

持続可能な社会の実現のために日東精工が果たすべきマテリアリティを4つに設定しました。これらは社是「我らの信条」に基づきお客さま、地域、環境、従業員との「絆」を大切にする経営姿勢を発展させたものです。4つのマテリアリティに重点的に取り組むことで社会課題の解決につなげたいと考えます。

*01 お客さまの共有マテリアリティ

B to Bビジネスによってお客さまのそばで直にニーズを汲み取り、日東精工の技術やノウハウから解決方法を提案します。お客さまのマテリアリティを共有し解決することで、多岐にわたる分野においてSDGsに貢献します。

*02 地方創生

創業から一貫して綾部市に本社を置く日東精工はコネクター・ハブ企業としての役割を担っており、地域の産業振興に寄与してきた自負があります。今後もこれまで以上に取引先や自治体と連携し、地方の活性化に貢献します。

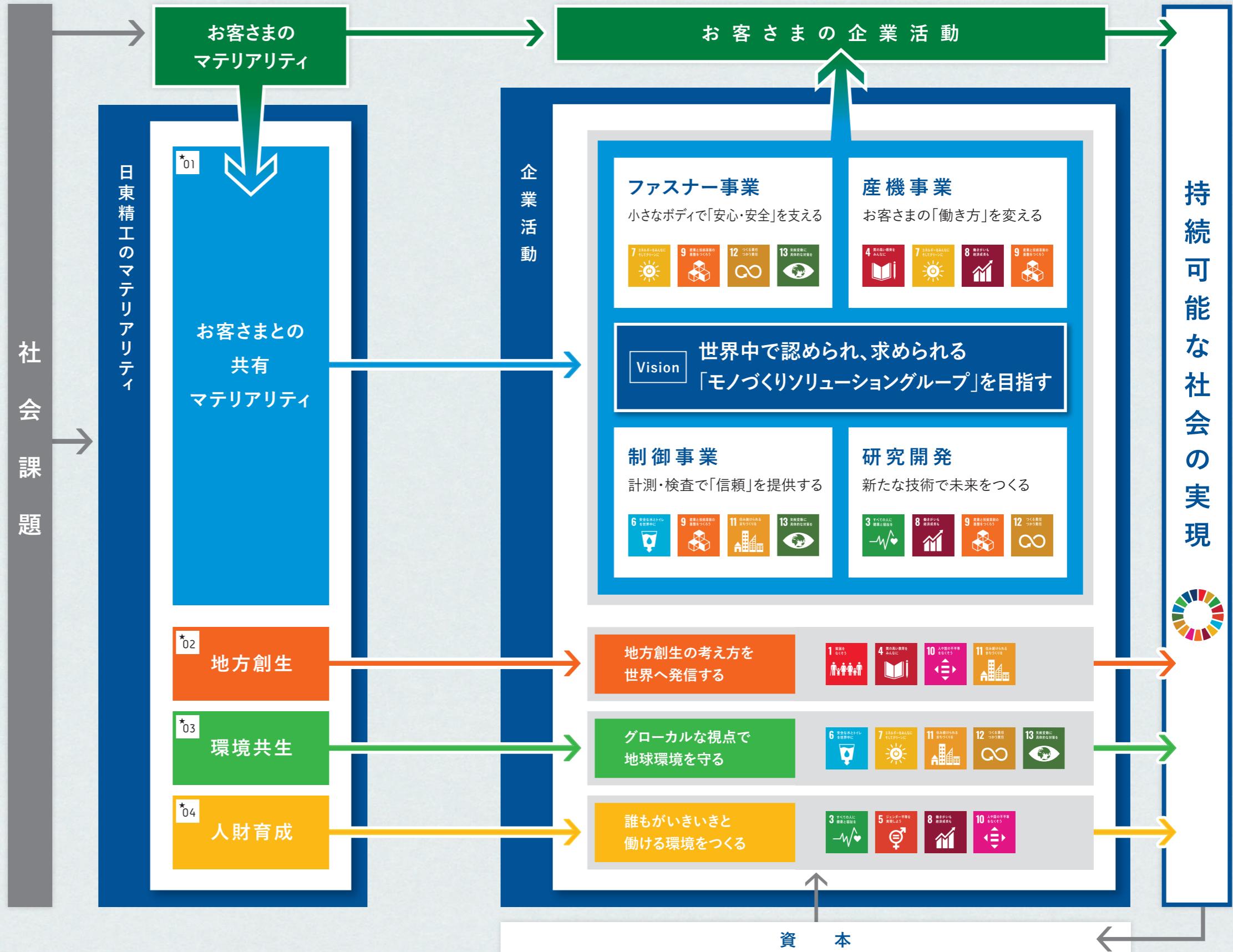
*03 環境共生

創業以来自然豊かな地域に拠点を置き、産業の発展とともに人と自然の共存共栄を学んできました。今後も地域環境や地球環境を維持し次代へつなぐため、環境保全を最優先事項の一つと位置づけ取り組みます。

*04 人財育成

今後ますます課題となる国内事業の継続、労働者不足、働き方改革に対しては、人財育成の取り組みを充実させていくことが重要です。独自の人財育成システムに加え、ダイバーシティとインクルージョンを推進することで、誰もがいきいきと働く環境をつくります。

日東精工の価値創造モデル



小さなボディで「安心・安全」を支える

経験を重ねた圧造技術を駆使して機能的な形状を提案し、お客様の製品の安全性や性能を高めます。



ファスナー事業部 事業部長
[執行役員]

浅井 基樹

軽量化に貢献する新技術 AKROSE(アクローズ)

「小さな部品に異なる特性を持たせたい」、「必要箇所以外はできる限り軽い材料を使いたい」、「しかし異なる特性の材料を結合するには、更にそのための部品や形状が必要になる」、「そうなると、重量が増え燃費が悪くなり、コストも高くなってしまう」。EV・PHV・HV等の自動車部品を開発するメーカーさまの課題でした。環境にやさしい自動車をより多くのお客様にお届けしたい。そう願うメーカーさまの悩みに応

える技術の一つに異種金属接合があり、多くの企業がカシメや接着、溶接などの方法で対応しています。当事業部もこれを「お客さまとの共有マテリアリティ」として位置づけ、圧造で培った塑性加工技術を駆使して理想的な金属結合を追求してきました。そして誕生した新工法がAKROSEです。接合部に隙間が発生しない理想的な金属接合技術として多くの企業から期待されています。



様々な分野へ

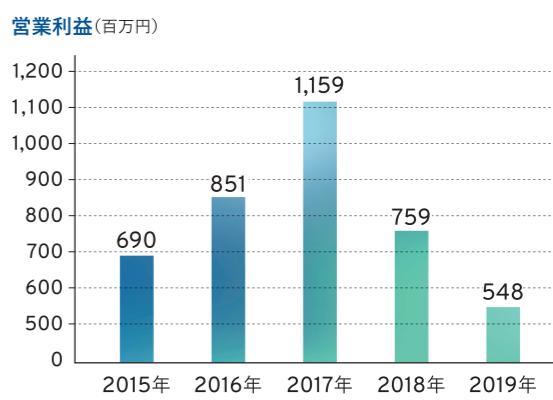
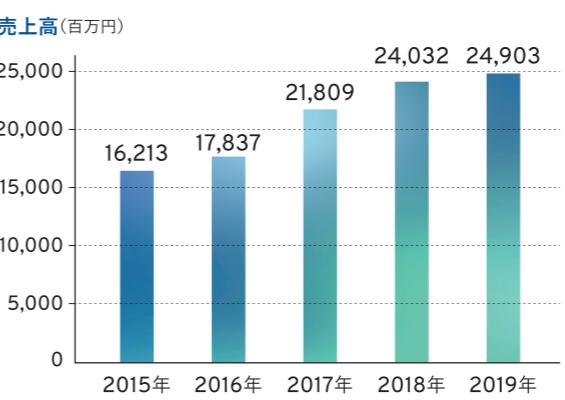
AKROSEは接合強度が高く、抜き方向だけでなく、回転方向にも接合強度を保つことができます。自動車業界だけでなく、家電や電子部品など、幅広い業界から注目されており、軽

化、資源効率の向上など持続可能な社会の実現につながるお客様の取り組みを支援します。

ファスナー事業のお客さまとの共有マテリアリティ

| 共有マテリアリティ | 私たちの企業活動 | SDGsのためのお客さまへの提案 |
|--|------------------------------------|---|
| 異種金属接合技術 AKROSE | CO2排出量削減につながる自動車普及推進のための支援。 | 特性の異なる異種金属を強固に接合することで、多種の特性をもった軽量部品をお客さまの希望に合わせた形状で製作可能。 |
| カラー・インサートナット廃止 セルフタッピングねじ カラーレースタイト | CO2排出量削減、資源効率向上につながる低燃費自動車を支援。 | 樹脂材へのねじ締結において、従来必要であった金属のカラー部品やインサートナットを使用しないセルフタッピングねじの提供。 |
| 樹脂用ゆるみ止めねじ ギザタイト | モビリティの電動化により、部品の変化・軽量化による部材の樹脂化支援。 | 温度変化や振動など過酷な環境下で強力なゆるみ止め効果を発揮するセルフタッピングねじの提供。 |
| 冷間圧造部品 | 切削加工品の製作上、発生する切削屑を減らしたい。 | 切削加工から冷間圧造への切り替えを提案することで、切削屑の発生を無くすことが可能。また、加工速度が切削加工と比べて非常に速く、コストも削減できる。 |

業績推移 (連結)



お客さまの「働き方」を変える

お客さまへのモノづくり提案で、様々な社会課題に対応できる働き方改革を実現します。



産機事業部 事業部長
[常務取締役 兼 常務執行役員]
澤井 健

モノづくり現場の進化

当事業部は、自動ねじ締め機を主力製品とした自動組立機全般の設計、製造を行っています。自動組立機に求められる機能は、安定性、正確性、敏速性であり、従来より、人的作業をいかに自動化して高品質な量産体制が構築できるかを追求してきました。消費者のニーズの多様化や製品サイクルの短縮により、モノづくりは多品種少量生産へと移行し、更に昨今においては少子高齢化による労働力不足やIoTへの対応など、幅広い課題解決への要求が高まっています。

その要求に応えるべく、当事業部では複雑で繊細な人の動

きを再現するねじ締め作業や、人との協働によるねじ締め作業を実現するため、ロボットメーカーと共同で製品開発を行っています。また、IoTを使った作業の効率化や合理的な品質管理を実現するため、ねじ締めの詳細情報を遠隔から監視できる通信機能の開発や、お客さまのニーズと環境に応じた一品一様の自動組立機の製造を行っています。



様々なねじ締め情報を出力できる
NX ドライバ(SD600T シリーズ)

SDGsに基づくモノづくりの追求

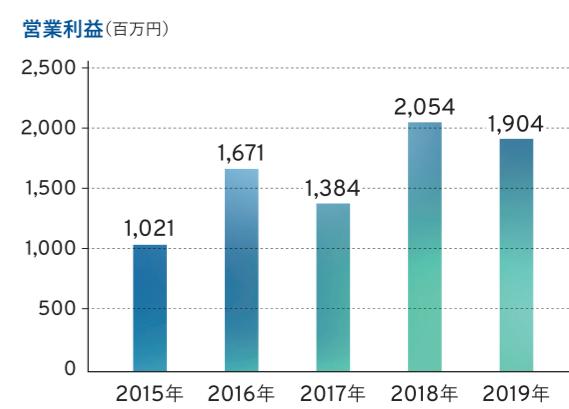
当事業部は、お客さまのモノづくり現場の課題を単なる省人化と捉えているわけではありません。お客さまのマテリアリティを共有し、ディーセント・ワーク(働きがいのある人間らしい仕事)の実現へと導いていくことが私たちの使命であると考えています。障がいを持った方の雇用などダイバーシティ経営を目指すお客さまへの支援、作業効率を高め、働き方改

革を推進するお客さまへの支援、教育水準が低い新興国で雇用創出に取り組むお客さまへの支援など、持続可能な社会の実現に向けたモノづくりの環境構築を目指すお客さまの課題を共有し、経験とノウハウを活かしたソリューション活動を展開しています。

産機事業のお客さまとの共有マテリアリティ

| 共有マテリアリティ | 私たちの企業活動 | SDGsのためのお客さまへの提案 |
|-----------------------|--|--|
| 自動ねじ締め機 | <ul style="list-style-type: none"> 環境保全につながる省エネ。 作業負荷の軽減。 品質の向上。 | <ul style="list-style-type: none"> ねじ締め工程の自動化により、省エネ、作業効率向上、品質向上の生産効果が提供できる。 省エネによるCO2の削減。 過重労働の削減。 不良率減少による廃棄量の削減。 |
| 自動組立機 | <ul style="list-style-type: none"> 多様な人材への対応。 作業負荷の軽減。 新興国の雇用創出。 エネルギーの節約。 | <ul style="list-style-type: none"> 作業負荷軽減、作業支援機能、データ集中管理、センシング機能の充実など、ニーズに応じたカスタマイズ製品を提案。 障がい者作業支援。 過重労働の削減。 安全・安心な生産現場。 消費者への安全な製品の提供。 |
| IoT対応ねじ締め機 | <ul style="list-style-type: none"> 管理業務の効率化。 生産負荷の平準化。 グループ品質の向上。 | <ul style="list-style-type: none"> ねじ締めに関する詳細情報が(遠隔)監視でき、不具合時にも迅速かつ、的確な対応が可能となる。 新興国での生産支援による雇用創出。 過重労働の削減。 消費者への安全な製品の提供。 |
| 安全への対応 | <ul style="list-style-type: none"> グループ品質の向上。 安全性能基準への対応。 特定有害物質の使用制限。 | <ul style="list-style-type: none"> CE対応やRoHS対応製品を増やすことで、欧州での使用だけでなく安全・安心な製品として、より最適なものを提供する。 有害物質の不使用。 安全・安心な生産現場。 消費者への安全な製品の提供。 |

業績推移(連結)



計測・検査で「信頼」を提供する

より正確で、より高速な計測・検査を追求し、お客様のモノづくりに信頼を提供します。



制御システム事業部 事業部長
[取締役 兼 執行役員]

山添 重博

安心を提供するジオカルテ

当事業部の製品である自動貫入試験機「ジオカルテ」は、スウェーデン式サウンディング試験(以下、SWS試験)をコンピュータ制御によって初めて自動化した試験機であり、従来の手動式試験方法から大幅な作業効率向上を図り、発売以後、快適で正確な貫入試験を実現してきました。当初はSWS試験の自動化装置として販売をしておりましたが、地震大国と呼ばれる日本の住宅により安心を提供していくために、当社のねじ締め技術を取り入れ、回転トルクによる

分析を用いたSDS(スクリュードライバーサウンディング)試験方式を開発し、より高精度に土質が調査できるようになりました。現在も更に快適にご使用いただきための作業性や機能性の向上と、住宅の安全・安心を高める高精度、高性能な計測を追求し続けています。



ジオカルテIII

安心を世界へ

日本国内の戸建住宅の地盤調査で幅広くご採用いただくようになったジオカルテですが、現在はアジアを中心に海外での導入に向けた取り組みを進めています。例えばタイでは産



カセサート大学にて

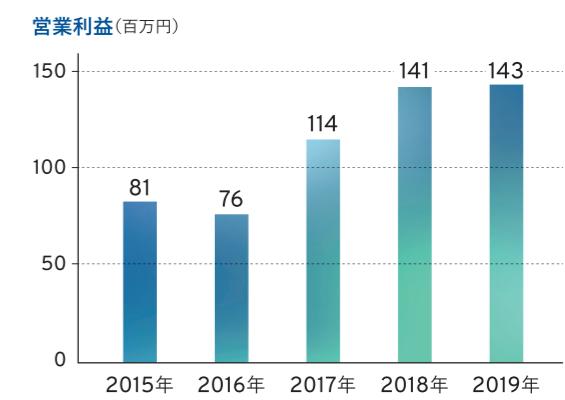
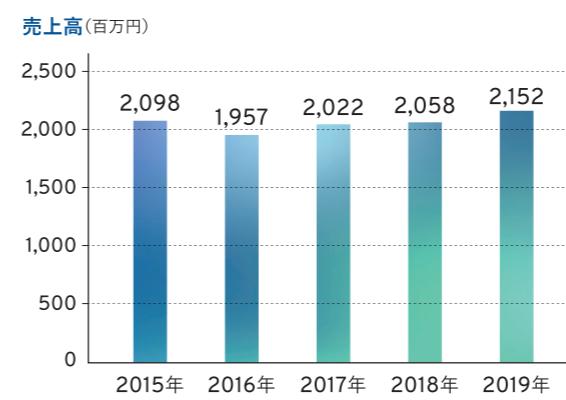
学連携で地盤液状化を判断するため、より正確な土質判別に向けた研究を進めています。地盤

液状化が深刻な問題であるタイでは、道路や堤防などの建設前には事前調査が特に重要です。ジオカルテを使用すれば、現在行っている地盤調査作業が1/3の時間で実施できます。新興国における交通網の発展や防災対策は、産業の発展、雇用の創出には欠かせない課題です。SDGsにつながる強靭(レジリエント)なインフラ構築のために、多くの国々でジオカルテが力となることを目指していきます。

制御事業のお客さまとの共有マテリアリティ

| 共有マテリアリティ | 私たちの企業活動 | SDGsのためのお客さまへの提案 |
|----------------------------------|--|--|
| 流量計 | <ul style="list-style-type: none"> 船舶に関する海洋環境保護。 地球温暖化防止。 適正な計量の実施。 | <ul style="list-style-type: none"> 正確な計量精度の維持。 環境規制燃料への対応。 流量計が廃棄されるまでのライフサイクル考慮。 排気ガスの排出量の削減。 燃費改善による温室効果ガスの削減。 廃船時の有害物質発生防止。 経済の発展と文化の向上。 |
| マイクロバブル洗浄装置 バブ・リモ | <ul style="list-style-type: none"> 部品洗浄の作業環境の向上。 排水リスクの軽減。 洗浄のコスト削減。 | <ul style="list-style-type: none"> 有機溶剤を使用せずマイクロバブルにより水と空気で油分や汚れを落とす。 金属部品の切削加工後の次工程前洗浄に使用されるアルカリ洗浄液を撤廃し、作業環境の安全性とランニングコストの削減。 |
| 小物部品検査装置 ミストル | <ul style="list-style-type: none"> 目視による検査漏れ対策。 作業環境の改善。 | <ul style="list-style-type: none"> 画像センサによる小物部品の無人化運転が、高速かつ正確に実行できる。 検査工程の作業負荷削減。 検査能力向上による安全性の向上。 |
| 自動貫入試験機 ジオカルテ | <ul style="list-style-type: none"> 安全な住宅建築。 災害に強靭なインフラ構築。 地盤調査作業の効率化。 | <ul style="list-style-type: none"> 自動化による正確な調査と迅速なデータ処理。 人の肉体的負担を減らして作業効率を大幅に向上。 適正な地盤改良工事が可能。 専用ソフトで報告書作成が容易。 現場で試験結果が確認できる。 |
| 振動検査装置 キズミル | <ul style="list-style-type: none"> 加工時に探傷を検出。 大量品の目視検査を自動化。 | <ul style="list-style-type: none"> 加工・組立時の振動を監視して、傷・破損を作業中に検知。 検査工程の作業負荷削減。 加工や組立の早い段階での異常検知による廃棄部品の削減。 |

業績推移(連結)



新たな技術で未来をつくる

幅広い分野に目を向け、夢と共に求められる社会的価値を追求します。



メディカル新規事業部 事業部長
兼 研究開発部 部長
[執行役員]

石原 雅和

既存事業の夢を追求

製品や技術の研究開発テーマには、短期的テーマと長期的なテーマがあります。短期的テーマを、目標とその道筋がある程度見えているものとすれば、長期的テーマは、理想にたどり着く可能性が未知数のものと表現できます。言い換えると「夢の追求」であり、フィジビリティスタディに相当します。当部門では、既存事業の夢の追求を一つの柱としています。例えば、ねじの締結において、締付けトルクは締結力を測る重要な要素であり、ねじ締め機には高精度なトルク制御能力が求められます。一方、ねじの締付け時間短縮は生産性の向

上に不可欠な要素です。しかしながら、この締付けトルクと締付け速度は二律背反の関係にあり、一方を優先すれば、他方を犠牲にしなければなりません。当部門では、そのようなねじ締め業界での「常識」をマテリアリティと捉え、この常識を覆す研究を行っています。日東精工の教育テキストである「我らの道」には、従業員の誰もが知っている言葉があります。「良い仕事とは同時追求し難いものを同時追求すること」、まさにこの信条に相応しい研究テーマです。

マテリアリティの共有

当部門のもう一つの柱は、既存事業の枠を超えた新たな夢の追求です。日東精工が持つ塑性加工技術やトルク制御・計測・検査技術を駆使し、これらに新たな技術も融合しながら、様々な分野における課題の解決にチャレンジしています。特に現在は、医療分野のお客さまとマテリアリティを共有し、同分野に関連した研究開発を行っています。

SDGsの一つである「すべての人に健康と福祉を」を達成できる企業になることは、私たちにとっての大きな誇りです。今後においても持続可能な社会に求められる「夢の追求」にチャレンジし続け、日東精工の新たな社会的価値を創造していきます。

トピックス

1月9日 新製品
鉄カラーとインサートナットを廃止可能なねじ「カラー レースタイト」を開発

1月16日 展示会
「第9回クルマの軽量化技術展」への出展



3月5日 TOPICS
京都府立工業高等学校へ「位置補正カメラ搭載ねじ締めロボット」を寄贈



1月29日 新製品
質量流量計「クリーンフロー」
国内防爆認証を取得

2月1日 TOPICS
女性活躍推進が評価され、「えるぼし認定」の三つ星を取得

4月1日 TOPICS
日東精工グループのロゴマークを刷新

3月20日 新製品
高機能NXドライバ
CEマーキング適合品に拡張

5月13日 新製品
超小物部品専用検査選別装置ミストル(MISTOL®)Fタイプを新発売



5月22日 展示会
「第3回[関西]接着・接合EXPO」への出展

5月31日 展示会
夏休み中の子ども向け展示会
でねじを学べる教室を開催



7月4日 TOPICS
新綾部市市民センター(防災センター)の名称が「あやべ・日東精工アーナ」に決定



7月22日 TOPICS
子どもたちのために約100冊の本を綾部市図書館へ寄贈



8月9日 TOPICS
障がい者雇用の特例子会社「日東精工SWIMMY株式会社」を設立

8月9日 TOPICS
グループ総合力を結集し医療分野に本格参入

10月2日 展示会
「第22回関西機械要素技術展」への出展

11月20日 TOPICS
受験生応援「ゆるみ止めねじ」プレゼント!



12月4日 展示会
「接着・接合EXPO2019」への出展

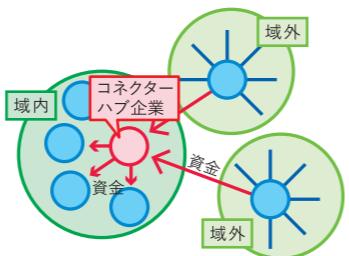
地方創生の考え方を世界へ発信する

創業から一貫して綾部に本社を置く日東精工はコネクターハブ企業としての役割を担っており、地域の産業振興に寄与してきた自負があります。また、書籍の発行や地元の学校への講演などを通じて人財育成の考え方を社外へも広げています。今後もこれまで以上に取引先や自治体と連携し、企業活動はもとより書籍や社外報、テレビなどのメディア露出を通じて地方の活性化に貢献したいと考えます。



コネクターハブ企業

経済産業省から「コネクターハブ企業」のモデルとして評価されています。「コネクターハブ企業」とは、その企業が立地している地域からより多くの仕入れを行い、取引関係のハブとなっている企業のことです。同時に、販売取引を通して地域と外部をつなげる役目も果たしています。いわば地域の中核的企業であり、かつその取引構造を通じて政策支援効果を他の企業に及ぼす影響度も高い存在であることから、国の政策ターゲットの中心になることを期待されています。



地域の教育・技術振興への貢献

地域の学校へのキャリア教育・工場見学受け入れ

地域の中学校や高校からの依頼を受けた際にキャリア教育の講師を派遣し、企業が求めている人物像や、学生時代に養うことができる力について講義を行っています。また、地域の学校における工場見学の受け入れも行い、モノづくりの現場を公開しています。これらの活動によって次世代にモノづくりや働くことへの興味を呼び起こしたいと考えています。



京都府立工業高等学校へのねじ締めロボット寄贈

2019年、同じ京都府北部地域の福知山市にある京都府立工業高等学校へ「位置補正カメラ搭載ねじ締めロボット」を寄贈しました。従業員には同校の卒業生も多く、今回の寄贈が彼らの母校への恩返し、同校の研究活動の一助となることを願っています。



一般社団法人綾部工業研修所の運営

「綾部工業研修所」は1966年、京都北部の中堅技術者を育成するべく、日東精工の呼びかけで地元企業が中心となり設立されました。この研修所は地域の技術者に対して広く門戸が開かれており、これまでに1500名以上の卒業生を輩出しています。週1回で1年間、就業時間後の夜間学校として開校され、毎年20~30人が学んでいます。日東精工の従業員も生徒(ときには講師)としてこの研修所に通い、地元の仲間たちとともに研鑽を積んでいます。



地域イベントへの参加

地域の活性化のため、地域との絆を大切にするため、毎年各種イベントに多くの従業員が参加しています。あやべ水無月まつりでは若手社員を中心に「日東よさこい連」を結成し祭りを盛り上げ、翌日には地域のみなさまと会場周辺の清掃活動を行っています。他にも、新入社員の「あやべ由良川花壇展」への参加、綾部商工会議所青年部による子ども向けの職業体験イベント「あやザニア」や、綾部市民駅伝大会など、地域のイベントに積極的に参加しています。



「あやべ・日東精工 アリーナ」誕生～新綾部市市民センターネーミングライツ取得～

2019年、新綾部市市民センターのネーミングライツを取得しました。本施設はスポーツ、文化活動の両機能を有する複合型施設であると同時に、高齢者や障がい者にも優しい設計で、太陽光パネルの設置により環境負荷にも配慮しており、災害避難場所としての機能も持っています。本施設の運営を支援することで綾部市民のみなさまの活動を応援するとともに、綾部市の安心安全の街づくりをサポートしていきます。



受験生応援ゆるみ止めねじプレゼントキャンペーン

一般の方にねじの大切さを知りたいという想いから「受験生応援ゆるみ止めねじプレゼントキャンペーン」を2014年から行っています。ねじはモノとモノをつなげるもの。ねじによってモノがつくれられ、モノを介して人と人はつながります。毎年多くの方から届く喜びのコメントが私たちの励み・活力にもつながっており、近年では従業員が近隣の中学校や高校に直接持参し応援メッセージを添えてお渡ししています。

日東精工関連書籍と綾部市図書館への寄贈

日東精工の理念を広く知っていただくため、また、綾部市のPR活動に貢献するため、これまでに3冊の書籍を発行しています。これらの書籍の印税を基に毎年綾部市図書館へ子ども向けの書籍を寄贈しています。



グローバル地方創生

地方創生の考え方をグループ内でも共有しており、海外拠点においても地域の学校へ向けた社会貢献活動を行っています。

PT. NITTO ALAM INDONESIA(インドネシア子会社)では、従業員が小学校を訪問し、日本語や日本文化、日本の遊びについての学習会を行いました。チャンバラや折り紙などの遊びを実際に体験してもらいました。



NITTO SEIKO(THAILAND)CO., LTD.(タイ子会社)では労働組合と合同で小学校の子どもたちにお菓子や学用品、スポーツ用品などを寄付しています。2019年で3回目を迎みました。



1. 基本的な考え方

効率的で健全な企業経営にはコンプライアンスが不可欠であると認識し、企業活動の基本指針として制定した「企業倫理綱領」に基づいた行動実践に努めています。2017年2月に「内部統制システムの整備に関する基本方針」の一部を改定

し、内部統制システムの整備、拡充に取り組んでいます。また、財務情報等を適正に作成し、適時に開示する内部統制システムの構築・運用が重要であると認識しており、そのための社内体制の一層の充実に努めています。

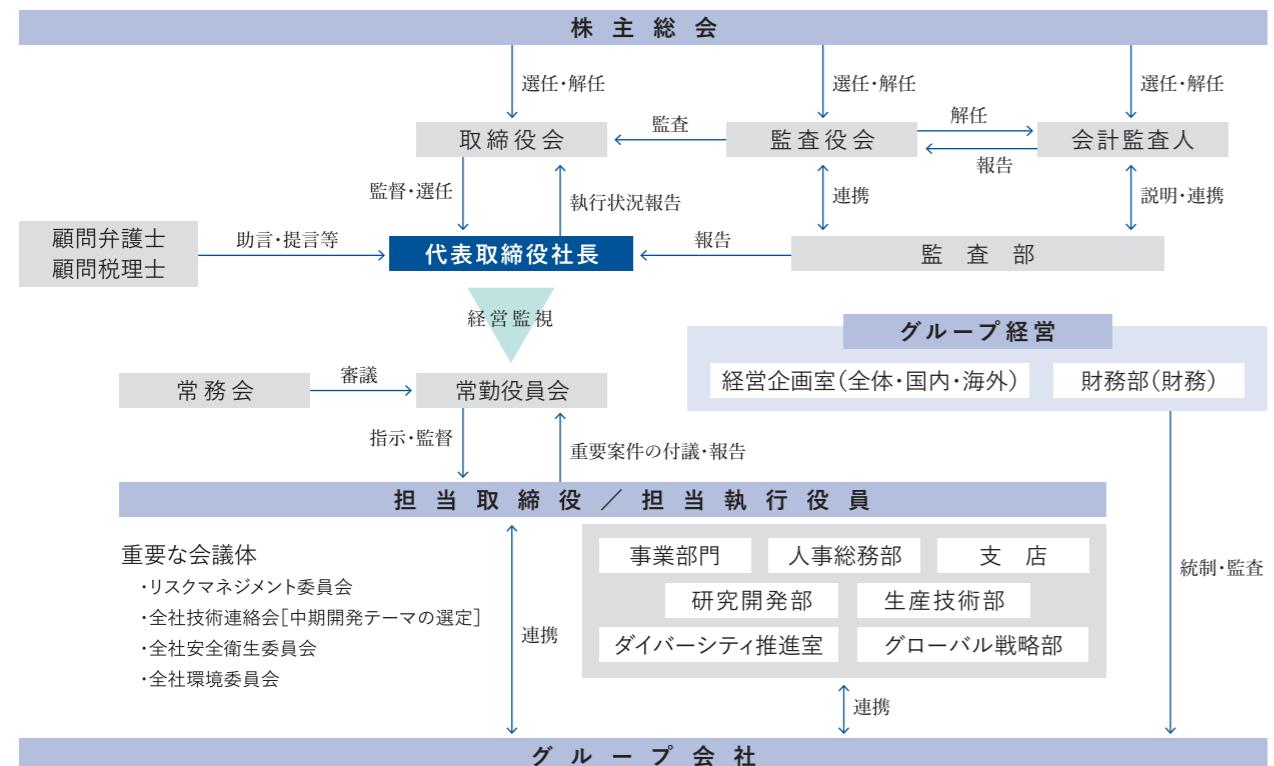
2. 役員について

日東精工は監査役会設置会社であり、監査役会は3名（うち社外監査役2名）で組織し、原則として毎月1回その他必要に応じて、取締役会に先立ち開催しています。取締役会は社外取締役3名を含む9名の取締役で構成しています。また、迅速な意思決定および業務執行体制の強化を図るべく、執行役員制度を導入しており、取締役兼務者5名を含む執行役員8名を選任し、取締役および執行役員の任期は1年と定めています。

取締役会は原則として毎月1回開催しており、法令および定款に定めるものその他、経営に関する重要な事項を決議してい

ます。それ以外の事項については業務執行取締役に決裁権限を委譲して、意思決定のスピードアップを図っており、取締役会において業務執行取締役の業務執行の状況を監督しています。

これと併せて、常勤の取締役および執行役員によって構成される常勤役員会を月に2回開催、代表取締役、役付取締役によつて構成される常務会を月に1回開催し、業務執行に関する重要事項の審議を行い、意思決定の迅速化を図っています。



会社概要 (2019年12月31日現在)

社名 日東精工株式会社(NITTOSEIKO CO., LTD)
本社所在地 京都府綾部市井倉町梅ヶ畠20
設立年月日 1938年2月25日
資本金 3,522,580,100円
従業員数 連結: 1,828名 単体: 545名
主な事業内容 • 各種工業用ファスナーの製造販売
• 各種自動組立機の製造販売
• 各種流量計および検査装置の製造販売

国内の事業所

| | | |
|--------|----------------------|-----------------|
| 本社 | 京都府綾部市井倉町梅ヶ畠20 | 電話(0773)42-3111 |
| 東京支店 | 神奈川県横浜市港北区綾島東6-2-21 | 電話(045)545-3313 |
| 大阪支店 | 大阪府東大阪市本庄西1-6-4 | 電話(06)6745-8357 |
| 名古屋支店 | 愛知県名古屋市名東区上社5-405 | 電話(052)709-5061 |
| 北関東営業所 | 群馬県邑楽郡大泉町吉田1221-3 | 電話(0276)63-8158 |
| 広島営業所 | 広島県広島市東区光町1-12-20 2階 | 電話(082)207-0622 |
| 九州出張所 | 福岡県福岡市博多区半道橋1-6-46 | 電話(092)411-1724 |

取締役、監査役および執行役員 (2020年3月30日現在)

| | | |
|--|------------------------------|------------------------|
| 代表取締役社長 材木 正己 | 取締役 上嶋 伸宏 | 執行役員 浅井 基樹 |
| 常務取締役 澤井 健 | 取締役 山添 重博 | 執行役員 石原 雅和 |
| 常務執行役員 産機事業部事業部長 | 執行役員 制御システム事業部事業部長兼任生産技術部門担当 | メディカル新規事業部事業部長兼任研究開発部長 |
| 常務取締役 荒賀 誠 | 取締役 松本 真一 | 執行役員 小雲 康弘 |
| 常務執行役員 経営管理部門 (経営企画室・グローバル戦略部・人事総務部・ダイバーシティ推進室)担当 | 取締役 塩見 満 | グローバル戦略部長兼任機事業部海外販売部長 |
| 常務取締役 幸田 一 | 取締役 平尾 一之 | 監査役 大塚 芳邦 |
| 常務取締役 勝見 九重 | 取締役 勝見 九重 | 監査役 溝口 克彦 |
| 常務取締役 多賀野 博一 | 取締役 多賀野 博一 | 監査役 多賀野 博一 |

株式の状況 (2019年12月31日現在)

| | | |
|----------------------------|-------------|-------|
| 発行可能株式総数 | 98,800,000株 | |
| 発行済株式の総数 | 39,985,017株 | |
| 株主数 | 4,046名 | |
| 大株主 | | |
| 株主名 | 持株数 | 持株比率 |
| 日本トラステック・サービス信託銀行株式会社(信託口) | 3,252株 | 8.74% |
| 日東精工協友会 | 2,961株 | 7.96% |
| グンゼ株式会社 | 1,984株 | 5.33% |
| 株式会社京都銀行 | 1,875株 | 5.04% |
| 日本マスタートラスト信託銀行株式会社(信託口) | 1,873株 | 5.03% |
| 神鋼商事株式会社 | 1,499株 | 4.03% |
| 三井住友信託銀行株式会社 | 1,485株 | 3.99% |
| 株式会社三菱UFJ銀行 | 1,347株 | 3.62% |
| 日東精工従業員持株会 | 733株 | 1.97% |
| 日本生命保険相互会社 | 619株 | 1.66% |

※持株数の千株未満は切り捨てております。
※自己株式2,801千株を除いて計算しております。

所有者別株主分布状況 (2019年12月31日現在)

