

# 第125期 第2四半期 株主通信

2021年4月1日～2021年9月30日



新東工業株式会社

証券コード：6339

## 株主の皆様へ



代表取締役 社長執行役員

永井 淳

株主の皆様には、平素は格別のご高配を賜り厚く御礼申し上げます。ここに、当社グループ第125期第2四半期（2021年4月1日～2021年9月30日）のご報告を申し上げます。

当第2四半期連結累計期間の世界経済は、新型コロナウイルス感染症（以下、感染症）が長期化する中でも経済活動の再開の動きが進み、景気は緩やかに回復基調をたどりました。

一方で、原材料等の高騰や、世界的な半導体不足に加えて、東南アジアでの感染症による生産停滞に伴う部品供給難等、企業は対応に苦慮している状況が続いております。

米国経済はワクチン接種普及による企業活動の正常化が進み設備投資は堅調に推移していますが、半導体の供給制約の長期化等から、景気回復ペースは鈍化しております。中国経済は感染症封じ込め策による活動制限の強化と、投資抑制策や不動産などの規制強化及び電力供給不足による工場操業停止の深刻化等により経済成長が減速しております。

国内経済は、引き続き感染症の動向や供給制約の影響により依然として先行き不透明感が根強いものの、ワクチン接種の進展と、それに伴う活動制限の緩和を背景に経済活動の再開が進み、緩やかではありますが、景気の持ち直しが見込まれています。

当社グループの事業環境につきましては、環境意識の高まりもあり追い風となっておりますが、海外では景気回復基調の下で一部地域の感染症による活動制限の強化や半導体等の供給制約による製造業の減産により、企業活動の回復ペースは鈍化の状況にあります。国内では、自動車関連をはじめとした製造業の収益改善が進む中、設備投資も再開の動きが進み、企業活動に一定の回復は見えるものの、原材料の高騰、電気部品不足等による影響により、先行きは引き続き不透明な状況であります。

こうした情勢下、受注高は対前年同四半期比113億33百万円増加の511億77百万円（対前年同四半期比28.4%増）、売上高は同111億62百万円増加の474億43百万円（同30.8%増）、受注残高は同18億34百万円増加の400億66百万円（同4.8%増）となりました。

収益につきましては、営業損益は原価率が上昇したものの、増収効果により同17億38百万円増加の10億29百万円の利益（前年同四半期は7億8百万円の損失）、経常損益は同20億55百万円増加の18億94百万円の利益（前年同四半期は1億61百万円の損失）、親会社株主に帰属する四半期純損益は同14億

59百万円増加の11億66百万円の利益（前年同四半期は2億92百万円の損失）となりました。

通期の連結業績予想につきましては、当初を下回る見通しとなりました。外部環境の変化に関わらず、収益を生み出し続ける体質改善を加速していくことが急務だと強く認識しております。製造原価や販管費の削減を引き続き進めるとともに、商品の差別化、付加価値のある提案により競争力を高め、収益を確保し、現況を打開してまいります。

なお、当期の中間配当金につきましては、安定配当方針に基づき、1株当たり13円とさせていただきます。また、期末配当金を1株当たり13円として、年間配当金は前期から2円増配の1株当たり26円を予想しております。

これからも皆様のご期待に沿うべく全力を傾けてまいりますので、このうえとも倍旧のご支援ご指導を賜りますよう、お願い申し上げます。

2021年12月

## CONTENTS

株主の皆様へ	1	新東工業グループとESG	6	連結財務データ	9
新東工業を知る	3	グローバル展開	7	会社概要/株式の状況	10
特集 新会社の設立	5	事業別業績	8	インフォメーション	裏表紙

## 新東工業を知る

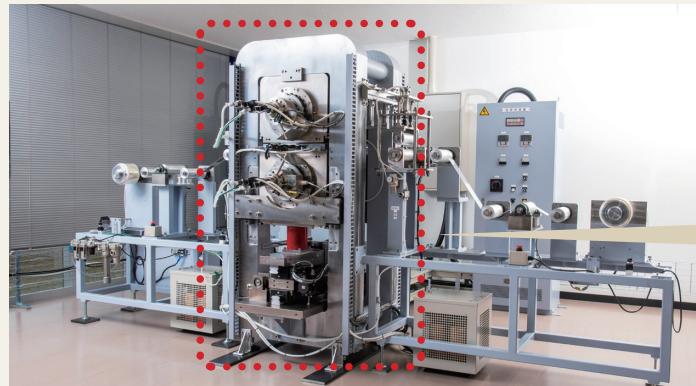
私たち新東工業グループは自動車、航空機、船舶、インフラ、エネルギー、電子部品、機械要素部品等の様々な産業において、ものづくりを支えています。長年培ってきた鍛造、表面処理、環境等の当社固有の技術が各種ものづくりを進化させ、社会の発展に貢献しています。今回、私たちが関わる3つの分野についてご紹介します。



### TOPIC 1

#### 電池分野

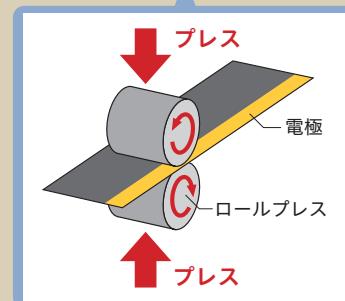
二次電池の製造工程に当社の製品が貢献しています。その1つが、連続で強いプレス(圧力)を均一に加えることができる装置(高圧ロールプレス)です。



高圧ロールプレスにより、電池材料の隙間を無くし、密度を高めることで、電流が通りやすい良質な製品の生産を支えています。

この技術は、自動車に使用されるリチウムイオン電池の製造や、APB株式会社と共同で進めている全樹脂電池のプロセス・装置開発に活かされています。全樹脂電池は、量産化に向けた工場が10月に稼働を開始しました。引き続き、量産化に向けた取り組みを進めてまいります。

#### ● リチウムイオン電池の製造イメージ



### TOPIC 2

#### 半導体分野

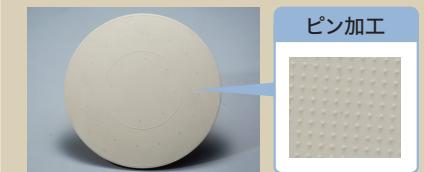


スマホやタブレット、テレビ、エアコン、電子レンジなど、多くの電気製品で欠かせない半導体。この半導体の製造でも私たちの技術が活躍しています。

電子業界における半導体製造では、基板の加工を高温環境下で行うことが多く、基板全体の温度をいかに均一に保てるかが最終製品の品質を左右します。

温度を均一にするために重要な要素の1つが、静電チャック\* (右写真) に点在する小さな突起物(ピン)の高さを均一にすることです。これを実現しているのが、**世界最高水準のピン加工精度を持つ、当社の微細加工技術**です。多くのお客様に採用いただいているこの技術を核に、今後も半導体・電子関連事業の裾野をさらに広げてまいります。

#### ● 静電チャック



\* 静電チャック …… 基板となる材料へ回路形成などを行う際、電気的な力によって基板を吸着・固定するために不可欠な製品

### TOPIC 3

#### 食品分野



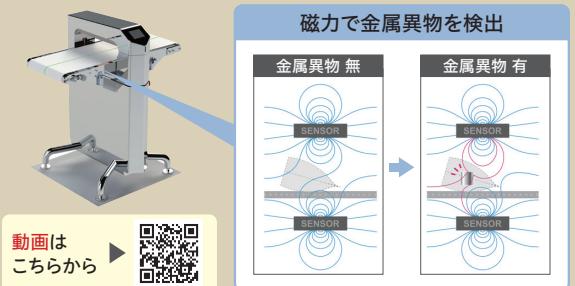
表面処理事業で培った技術(表面加工した製品を検査する技術)を応用し、**世界で初めて「磁石の力」を用いた検出方式の金属検出機を開発しました。**

一般包装に加え、アルミ包装内の金属異物も検出します。レトルトパウチ、カップ麺等の異なる包装形態、他方式では誤検知が起こる高・低温食品、醤油等の高濃度塩分食品にも対応可能です。

見ることができない包装後の金属異物検出により、食品業界の安心と信頼に貢献してまいります。



#### ● 「磁力線」検出方式の金属検出機



動画は  
こちらから ▶



## 特集 新会社の設立

### 新東スマートエンジニアリング株式会社 (SME)

#### ロボット関連事業の拡大を目指します

今年4月にロボットの制御システムに豊富な実績を持つ株式会社アイシイを完全子会社とし、新東スマートエンジニアリング株式会社 (SME) として新たなスタートを切りました。

ロボットは自発的に動かないため、「どういう条件のとき、どういう順番で、どういう姿勢で動かす」かを指示する必要があります。SMEは、ロボットに動きの指示を教え込む制御システムを開発し、大手ゼネコン向け外壁施工支援ロボットや溶接ロボット、ロボットの遠隔制御、無人搬送車制御などのシーンで貢献しています。



#### 建設業界の人手不足・高齢化問題を解決

人手不足・高齢化が問題視されている建設現場では、多くのロボットの活躍が期待されています。その中でも、用途として多く用いられる溶接作業ロボットにおいてSMEの制御システムが活用され、大手建設会社からの採用をいただいています。



#### 危険な作業をロボットで代替



放射線物質を扱うがゆえにリスクを伴う原子炉設備および周辺設備の解体作業。その解体を遠隔で行うロボットの制御を手掛けています。

この他にも、苦渋作業や高所・暗所などの危険を伴うあらゆる作業がロボットで代替できる制御システムを開発することで、作業現場の支援をまいります。

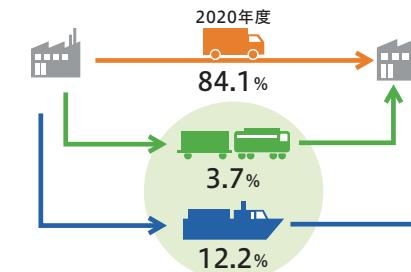
## 新東工業グループとESG

当社グループは、ESG（環境「Environment」、社会「Social」、ガバナンス「Governance」）分野での取り組みを最重要課題と捉えております。「HEART “信頼される技術を通して人間としての豊かさと成果を”」という経営理念に基づき、すべての事業活動においてESG課題の解決に取り組むことで、持続可能な社会の実現に貢献してまいります。

### 環境「Environment」 商品の輸送方法切り替えによるCO<sub>2</sub>排出量削減

当社の表面処理事業では、装置に加え、加工物に吹き付ける投射材という粒体を製造しています。その投射材の輸送をお客様にお届けする際、トラックよりも環境への負荷が少ない鉄道や船に転換し、輸送時におけるCO<sub>2</sub>排出量の削減に貢献しています。

輸送の構成比 (トンキロベース)



#### ■ エコシップ対象エリアの拡大

海運業者との連携により、東北地方のお客様への陸送を船輸送に切り替え



#### ■ 大崎事業所 投射材エコレールマーク認定

北海道エリアから東北、上信越地域へ鉄道貨物輸送を拡大



### 社会「Social」

#### 鋳物づくりを社会に伝えるために

愛知県主催の「体験型モノづくり授業」へ参画し、豊川市の小学4～6年生を対象に「新東いものキャンパス®」を実施しました。鋳物づくり体験とともに、身の回りの生活で活用される鋳物や、手作業で行った鋳物づくりと、それを機械化した工場との違いなどを学びました。

今後も「新東いものキャンパス®」を通じて、子供たちの好奇心や探求心、創造性を育む場を提供してまいります。

新東いもの  
キャンパス®



子供たちの造型作業風景

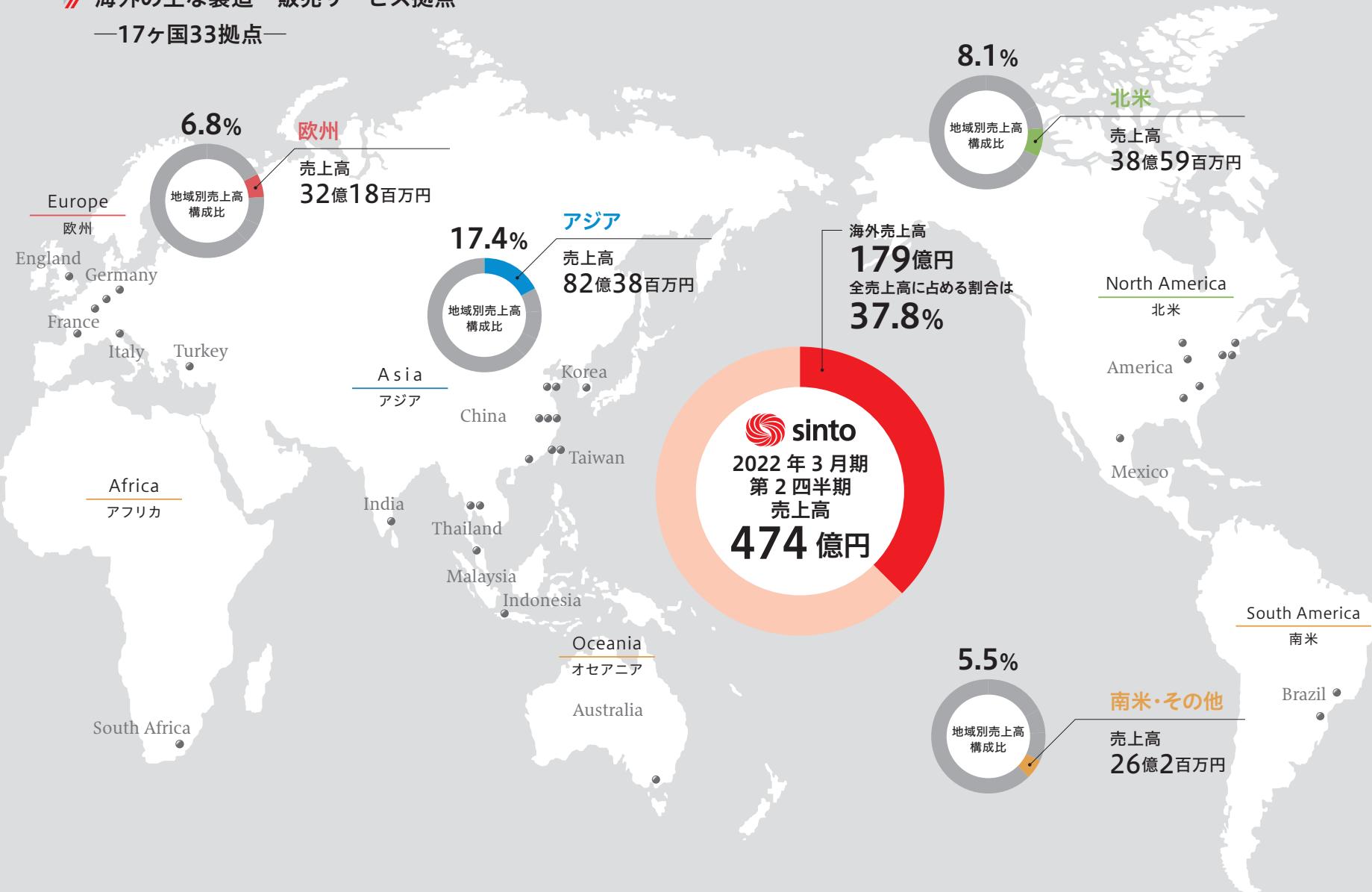


完成した鋳物のストラップ

## グローバル展開 One Global Sinto

### 》 海外の主な製造・販売サービス拠点

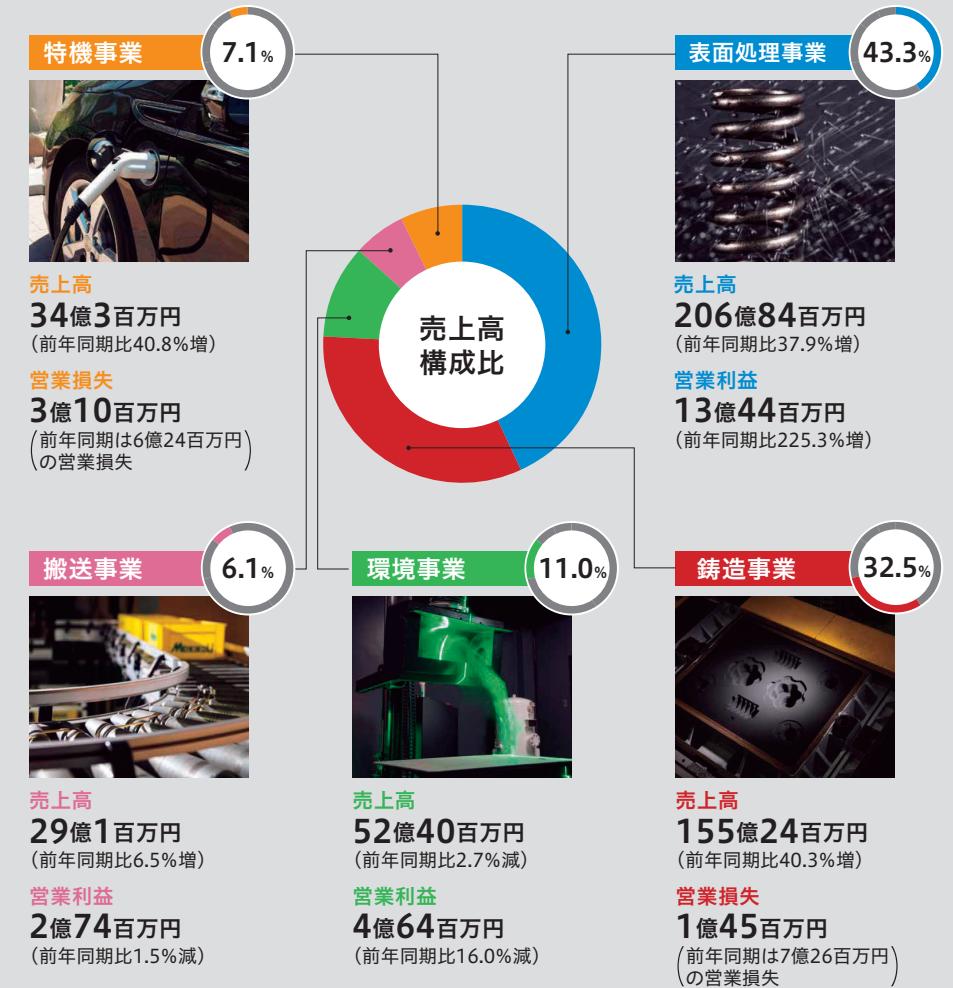
—17ヶ国33拠点—



## 事業別業績

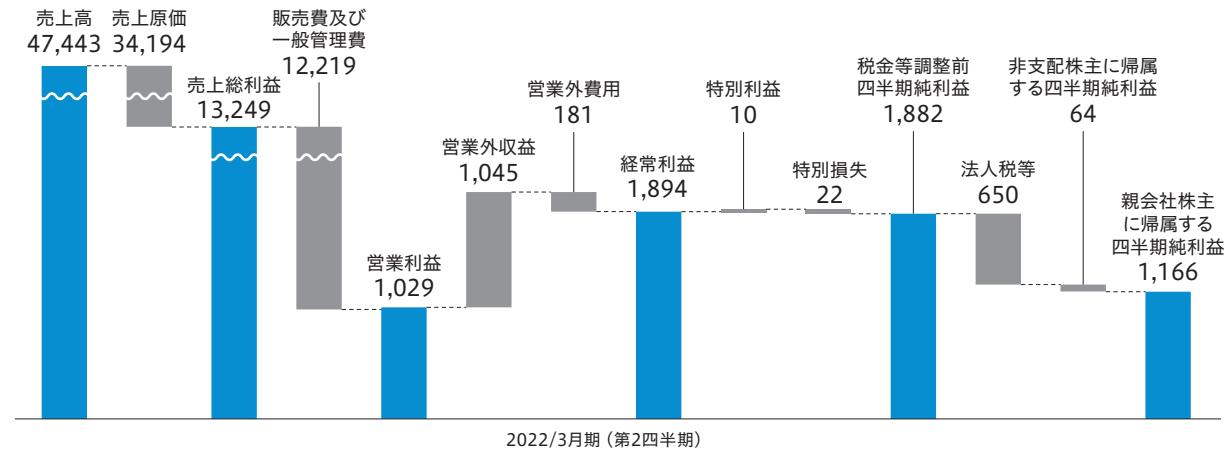
### 》 事業内容

当社グループは、国内23社、海外33社で構成され、表面処理、鋳造、環境、搬送、特機の設備装置の製造・販売およびアフターサービスを主な内容として、グローバルに事業活動を展開しています。

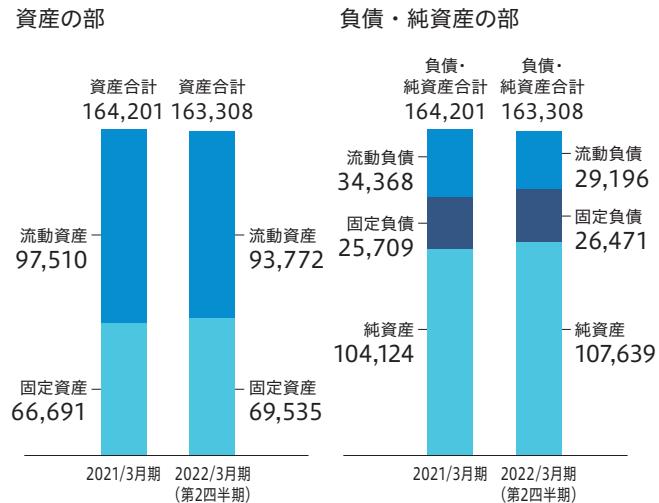


## 連結財務データ

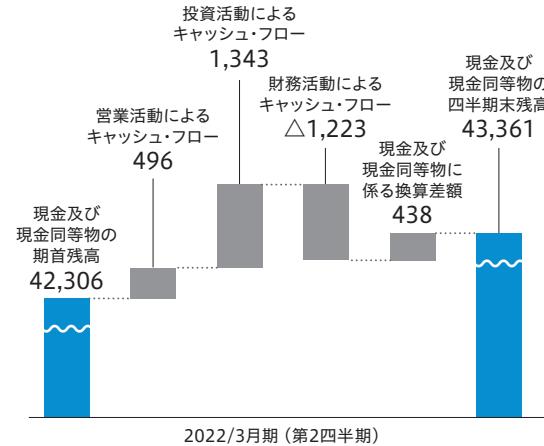
### 》 連結損益計算書 (単位：百万円)



### 》 連結貸借対照表 (単位：百万円)



### 》 連結キャッシュ・フロー計算書 (単位：百万円)



## 会社概要 / 株式の状況 (2021年9月30日現在)

### 》 会社概要

商号 新東工業株式会社  
(英文名: SINTOKOGIO, LTD.)

本店所在地 名古屋市中村区名駅三丁目28番12号  
大名古屋ビル24階

設立年月日 1934年(昭和9年)10月2日

資本金 57億5,222万4,825円

代表者 代表取締役 社長執行役員 永井 淳

従業員数 4,079名(連結)、1,727名(単体)

### 》 役員

取締役会長(社外) 上田 良樹

代表取締役 社長執行役員 永井 淳

常務取締役 上席執行役員 久野 恒靖

常務取締役 上席執行役員 谷口 八束

取締役 上席執行役員 森下 利和

取締役 上席執行役員 石田 茂

取締役 上席執行役員 仲道 賢一

取締役 上席執行役員 内山 浩光

取締役(社外) 小澤 正俊

取締役(社外) 山内 康仁

取締役(社外) 内永 ゆか子

監査役(常勤) 後藤 剛

監査役(常勤) 大久保 雄二

監査役(社外) 小島 俊郎

監査役(社外) 長谷川 和彦

### 》 株式の状況

発行可能株式総数 230,476,000株 株主総数 20,092名

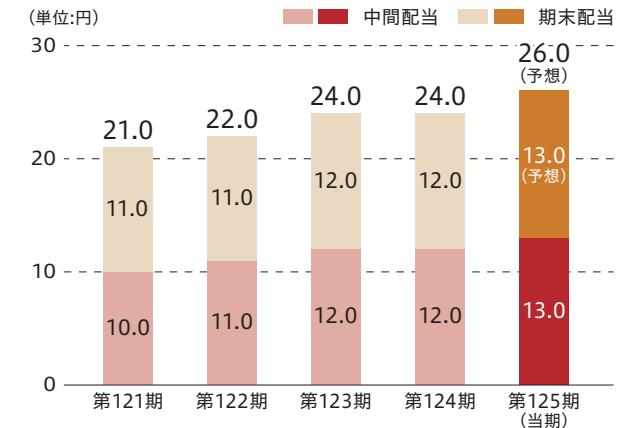
発行済株式総数 54,580,928株 単元株式数 100株

### 》 大株主 (上位10名)

株主名	持株数(千株)	持株比率(%)
日本マスタートラスト信託銀行株式会社(信託口)	5,815	10.89
株式会社日本カストディ銀行(信託口)	2,933	5.49
株式会社三菱UFJ銀行	2,289	4.28
明治安田生命保険相互会社	2,276	4.26
株式会社りそな銀行	1,668	3.12
公益財団法人永井科学技術財団	1,405	2.63
新東社員持株会	1,158	2.16
新睦会持株会	1,029	1.92
NORTHERN TRUST CO. (AVFC) RE U.S. TAX EXEMPTED PENSION FUNDS SECLENDING	1,001	1.87
株式会社みずほ銀行	1,001	1.87

(注)持株比率は自己株式(1,200千株)を控除して計算しております。

### 》 配当金の推移



# インフォメーション

## 》 株主優待制度のご案内

株主の皆様の日頃からのご支援に感謝するとともに、多くの皆様に当社を知っていただき、事業への理解を深めていただくこと、当社株式に投資していただく魅力を高め、中長期にわたり株式を保有していただける株主様の増加を図ることを目的とし、株主優待制度を導入しています。

### 対象となる株主

毎年9月末日現在の当社株主名簿に記載または記録された、当社株式1単元(100株)以上かつ1年以上保有されている株主様が対象です。

### 株主優待の内容

上記の通り、保有株式数、保有期間の区分に応じ、クオカードを贈呈いたします。

### 贈呈時期

毎年12月の発送を予定しております。

保有株式数	保有期間3年未満	保有期間3年以上
100株～999株	クオカード 1,000円分	クオカード 2,000円分
1,000株以上	クオカード 2,000円分	クオカード 3,000円分

※保有期間は毎年9月末日時点の株主名簿に同一株主番号で連続して記載または記録された回数をもとに算出いたします。

## 》 株主メモ

**事業年度** 毎年4月1日から翌年3月31日まで

**基準日** 定時株主総会 3月31日  
期末配当金 3月31日  
中間配当金 9月30日  
そのほか必要がある場合には、あらかじめ公告いたします。

**定時株主総会** 毎年6月に開催

**公告の方法** 電子公告  
(<https://www.sinto.co.jp/investor/>)  
(ただし、電子公告によることができない事故、その他のやむを得ない事由が生じた時には、日本経済新聞に公告いたします。)

**証券コード** 6339

**上場証券取引所** 東京証券取引所市場第一部  
名古屋証券取引所市場第一部

**株主名簿管理人** 三菱UFJ信託銀行株式会社

**特別口座の口座管理機関** 三菱UFJ信託銀行株式会社

**同 連 絡 先** 三菱UFJ信託銀行株式会社 証券代行部  
東京都府中市日鋼町1-1  
0120-232-711 (通話料無料)  
郵送先 〒137-8081  
新東京郵便局私書箱第29号  
三菱UFJ信託銀行株式会社  
証券代行部

### 住所変更、単元未満株式の買取のお申出先

株主様の口座のある証券会社にお申出ください。なお、証券会社に口座が無い場合特別口座を開設された株主様は、特別口座管理機関である三菱UFJ信託銀行にお申出ください。

### 未払配当金の支払いに関するお申出先

株主名簿管理人である三菱UFJ信託銀行にお申出ください。

## 新東工業株式会社

〒450-6424 名古屋市中村区名駅3丁目28番12号 大名古屋ビル24階  
Tel 052 582 9211 Fax 052 586 2279

[www.sinto.co.jp](http://www.sinto.co.jp)



見やすく読みまちがえにくいユニバーサルデザインフォントを採用しています。

