



Think Globally
Act Locally

第74期

事業レポート

2019年4月1日 ▶ 2020年3月31日

アネスト岩田株式会社

証券コード: 6381

はじめに、この度の新型コロナウイルス感染症に罹患された皆さまへ、心よりお見舞い申し上げます。

株主の皆さまには、日頃より格別のご高配を賜り厚くお礼申し上げます。ここにアネスト岩田グループ第74期（2019年4月1日から2020年3月31日まで）の事業レポートをお届けいたします。

2019年度は、3ヶ年にわたる中期経営計画の初年度であり、慎重な協議を重ねながら100年企業に向けた投資を進めると共に、新製品の上市や重点施策に基づく新たな資本参加なども行い、次年度への布石を打ってまいりました。年度後半では、日本における消費増税前の需要急増に対する反動減に加えて新型コロナウイルス感染症の蔓延から、世界各国の経済活動は大きな影響を受けております。しかしながら、このような時であるからこそ、ESGを意識した経営を推進し、グループ全従業員が一丸となってこの危機を乗り越え、持続的な成長を遂げてまいりたいと考えております。

当連結会計年度の業績は、売上高39,091百万円（前連結会計年度比0.7%増）、営業利益3,876百万円（同10.7%減）、経常利益4,401百万円（同6.4%減）、親会社株主に帰属する当期純利益2,717百万円（同7.8%減）と、増収減益となり、主要な経営指標の一つであるROEは8.9%となりましたが、自己資本比率は64.6%と1.7ポイントの増加となりました。

代表取締役
社長執行役員

壺田 貴弘

2020年6月

連結業績（2019年度実績・2020年度予想）

2020年度の業績予想値は、為替レートを105円/ドル・115円/ユーロ・15円/元として計画したものです。

（単位：百万円）

	2019年度実績		2020年度予想値（前年比較）			
	実績	構成比	目標額	構成比	増減額	増減率
売上高	39,091	100.0%	30,000	100.0%	-9,091	-23.3%
内訳						
圧縮機	20,669	52.9%	—	—	—	—
真空機器	1,554	4.0%	—	—	—	—
エアエナジ事業	22,224	56.9%	17,150	57.2%	-5,074	-22.8%
塗装機器	12,832	32.9%	—	—	—	—
塗装設備	4,034	10.3%	—	—	—	—
コーティング事業	16,866	43.1%	12,850	42.8%	-4,016	-23.8%
営業利益	3,876	9.9%	500	1.7%	-3,376	-87.1%
経常利益	4,401	11.3%	800	2.7%	-3,601	-81.8%
親会社株主に帰属する当期純利益	2,717	7.0%	650	2.2%	-2,067	-76.1%
為替レート	¥/\$ 109.05		105.00		4.05円高想定	
	¥/€ 122.07 (実績)		115.00 (想定)		7.07円高想定	
	¥/RMB 15.78		15.00		0.78円高想定	

株主還元政策（配当と自己株式の取得）

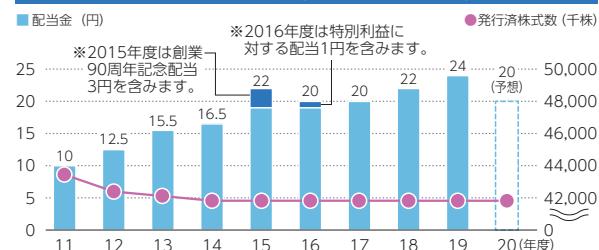
配当

株主の皆さまに対する安定的な利益還元に努めることを重要な使命としております。連結業績の「親会社株主に帰属する当期純利益」の範囲を目安とした連結配当性向30%以上を基準とし、最低でも1株当たり年間3円配当を堅持することを基本方針としております。

	第2四半期末(中間)	期末	合計
2019年度	12.00円	12.00円	24.00円
2020年度（予想）	10.00円	10.00円	20.00円

自己株式の取得 1株価値の向上を目的に継続した検討を行っております。

配当金と発行済株式数（自己株式を除く）の推移



主要連結財務データ（単位：百万円）

	第72期 2017年度	第73期 2018年度	第74期(当期) 2019年度	第75期(予想) 2020年度
売上高	32,817	38,807	39,091	30,000
営業利益	3,824	4,339	3,876	500
経常利益	4,352	4,701	4,401	800
親会社株主に帰属する当期純利益	2,809	2,947	2,717	650
1株当たり当期純利益	(円) 67.32	70.62	65.14	15.57
総資産	47,277	47,557	48,102	—
純資産	32,777	33,502	34,570	—
1株当たり純資産	(円) 694.94	716.40	748.16	—
配当	(円) 20.00	22.00	24.00	20.00

(注) 企業会計基準第28号「[税効果会計に係る会計基準]の一部改正」等の公表に伴い遡及適用を行ったため、2017年度について遡及適用後の数値を記載しております。



「ANEST IWATA Presents わくわく研究所」を開催しました (2019年11月)

横浜市港北区にある当社本社にて「ANEST IWATA Presents わくわく研究所」を開催しました。当日は周辺地域にお住まいの方や従業員家族など約650名もの方々にご来場いただき、アトラクションやフードトラック、社内見学などをお楽しみいただきました。

敷地内の各所にはお子さまに楽しんでいただけるアトラクションを数多く設置し、なかでも弊社の製品を使ったエア射的やスイーツデコレーション、真空実験教室、真空釣り堀などが大人気でした。



ご当地フードトラック



ご来場者と全従業員で折った20,226個もの折り紙の蝶を展示



お子さまに大人気!
エア射的



水の上を走れる!
ウォーターボール



カラフルに色づけ!
スイーツデコレーション



「おもしろ〜い!!!」の大合唱
真空実験教室

EMS社(フランス)との資本提携 (2019年10月)

フランスの車両搭載用コンプレッサメーカーであるEMS CONCEPT(以下、EMS社)の持分を14.8%取得し、資本提携いたしました。EMS社は鉄道及び電動のバス・トラックといった商用車に搭載するコンプレッサの製造・販売を行う、フランス有数の圧縮機メーカーであり、確かな技術力と品質を活かし、フランスを中心とした欧州の車両メーカー向けに様々な圧縮機を供給しております。この度の資本提携を通じて、当社グループは



欧州向け車両搭載用圧縮機の製品ラインナップ拡大、生産体制の強化、並びに欧州規格への対応力を向上させ、欧州並びに欧州規格エリアの車両市場において、事業成長のさらなる加速を目指してまいります。

福島工場 矢吹町の小中学生が工場見学に 来てくれました! (2019年12月)

「矢吹町ジュニアげんきクラブ」の小中学生20名の皆さんにご来社いただき、見るだけでなく実際にコンプレッサの圧縮空気を活用した「エア射的」や真空ポンプの吸引力を活用した「真空釣り堀」などを体験しながら見学してもらいました。皆さんは、時間を忘れるほど夢中になっていました。これま



での地域イベントへの参加の積み重ねがきっかけとなり、地元での知名度が向上していることを今回の工場見学会を通じて改めて実感しました。

導入事例

本場フランスの機械と最高の材料を使用したオリジナルチョコレート、仕上げは丁寧にスプレーガンで

日仏商事株式会社 様
(本社所在地: 神戸市中央区御幸通5-2-7)



50年前、フランス製オーブンの輸入からスタート

1969年の創業時、海外からさまざまな食品が入ってきていました。国内のパン職人たちの「本場フランスの味を再現したい」との思いに応えて、フランス製オーブンを輸入したのが日仏商事の起源です。

2012年、「輸入しているチョコレート製造機械を使用したオリジナルチョコレートをお客様に届けたいと考え、「CACHALOT」の製造をスタートしました。



特販事業部
チョコレートファクトリー
加藤 周平 様

食液用加温塗布ユニットと食液ブース導入で作業効率アップ

食液用加温塗布ユニット(食液スプレーガン含む)は、温め直しも注ぎ足す手間もありません。ノンストップで作業することができ、作業効率が上がりました。また、食液ブースを導入したことで、作業環境も大きく改善されました。内部のバツフルはステンレス製のため食洗機で丸洗いすることができ、洗えるプレフィルタを採用し、洗浄時間を短縮しています。衛生面でも優れているのが助かります。



一粒一粒丁寧に色づけ

新製品紹介

きれいな作業環境が、高品質を生む鍵となる! 最高クラスの工業塗装ブース

水流板付きベンチュリーブース

- Point 1** 前面パネルに水が流れているので、日々の清掃や養生作業の負担から解放。
- Point 2** 水流板への供給水はループ水流式を採用しており、オーバフロー槽でのスラッジ堆積を軽減させ、水膜の安定化を実現。
- Point 3** 水中ポンプを側面に設置。渦巻ポンプでは必要だったグランドパッキンの交換が不要。



VBW-Fシリーズ

漏れによる損失が少ない真空ポンプで 稀ガス消費量の低減に貢献!

オイルフリースクロール真空ポンプ

近年、ヘリウムガスなど稀ガス類の価格高騰や入手困難な状況が続いています。そこで、漏れによる損失の少ないオイルフリースクロール真空ポンプを採用することで、高価なキャリアガスの消費量を抑えながら、バックグラウンドの影響が少ない高品質な真空を創り出すことが可能になります。



ISP-250E-TV

ISP-500C-TV

レーザ加工機運転のために 安全性と静音性の高いブースタコンプレッサ導入

東亜パッキング工業株式会社 様
(本社所在地: 東京都港区西新橋3丁目10番3号)

創業85年「お客様志向」を貫き、高品質な パッキンおよび精密板金製品の提供

メーカーとして「高性能を支える高性能」をモットーに、お客さまが高い性能をもつ製品を開発できるよう高性能なパッキンの提供とともに、お客さまの目線に即した「気配りのある応対・対応」に努めています。



常務取締役
工場長
森 秀伸 様

安全性が高く排気音が静かなパッケージタイプを導入

圧縮空気はCO₂レーザ加工機、ファイバーレーザ複合機および各種制御設備の運転で使用しています。それで、御社のブースタコンプレッサを導入しました。



パッケージタイプのブースタコンプレッサ

パッケージタイプは、機械部分がむき出しになっていないので安全性が高く、駆動エアの排気音がとっても静かです。また、操作基盤があるので、メンテナンス時期や稼働時間なども把握できるのがメリットです。

健康経営推進にむけて

当社が目指す健康とは、「笑顔でイキイキと輝いていること」です。当社のコーポレートブランド・プロミスである「常にいきいきとした活力と新規性のある技術力」を生み出すために重要なことは、従業員とその家族の健康です。その結果、当社の発展及び地域社会や機械業発展の貢献につながると考え、日々健康経営に取り組んでおります。2019年度、健康経営推進委員会を立ち上げ、産業保健スタッフや健保組合、安全衛生委員会、IR広報部門等と連携・協力する体制を整備し、健康増進の仕組み作りや雇時に安心して治療に専念できるよう、仕事・治療の両立支援等を強化してまいりました。従業員とその家族が、これからも笑顔でイキイキと輝けるよう、2020年度は運動や食事に関する健康増進イベントの開催、健康アプリを使ったセルフケアの推進を積極的に実施してまいります。

ご家族やお友達とテニスなどの運動ができる多目的運動場(本社)



健康セミナーではエクササイズセミナーを開催(2020年1月)



産業保健スタッフによるストレッチ教室を定期開催

TOPICS トピックス

40年にわたり献血活動 日本赤十字社様より感謝状授与 (2019年10月)

社会貢献活動の一環として年2回、本社構内で献血活動を実施しています。40年にわたる協力の功績が認められ、日本赤十字社様より感謝状をいただきました。

これからも微力ながら輸血を必要とする方々のお役に立てるよう、献血活動を継続してまいります。



(左)日本赤十字社 神奈川赤十字 血液センター 代 隆彦様

福島県社会福祉協議会様へ 車いす用空気入れ寄贈 (2020年1月)

エアエナジー事業部は福島県社会福祉協議会様を通じて、福島工場がある中通り地区を中心に特別養護老人施設へ64台のバッテリー式空気入れを寄贈しました。

福島県社会福祉協議会副会長 安齋睦男様からは「高齢者が安全に車いすを利用できるだけでなく、ライトやバッテリーは災害時にも役に立つので本当にありがたいです」とのお言葉を賜りました。

これは2018年に行った横浜市社会福祉協議会様への寄贈に続く活動です。同事業部では「空気ので豊かな社会に貢献する」という事業アイデンティティのもと、地域との新たなつながりの創出に尽力しています。

今後も地域の皆さまと共に成長できる企業を目指し、社会貢献活動に取り組んでまいります。



(一番右)福島県社会福祉協議会副会長 安齋 睦男様

会社概要 (2020年3月31日時点)

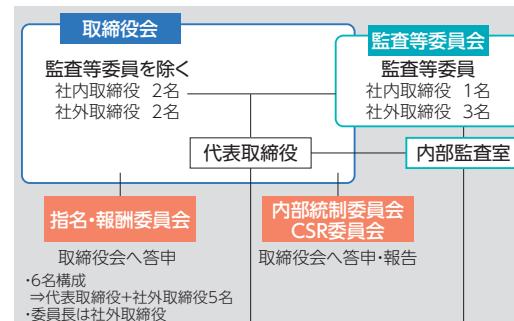
Company Information

会社の概要

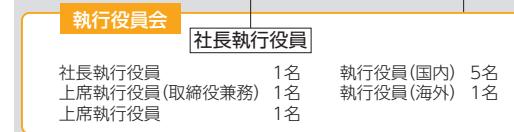
商号	アネスト岩田株式会社 (ANEST IWATA Corporation)	従業員数	621名 (連結子会社含む1,733名)
創業	1926年5月1日	本社	神奈川県横浜市港北区新吉田町3176番地
設立	1948年6月2日	工場	秋田、福島
資本金	3,354,353,175円	営業拠点等	札幌、仙台、埼玉、横浜、名古屋、大阪、福岡

体制と役員氏名

【経営機関】



【執行機関】



【取締役・監査等委員である取締役】

代表取締役	壺田 貴弘	取締役 監査等委員(常勤)	鈴木 正人
取締役	深瀬 真一	社外取締役 監査等委員	大島 恭輔
社外取締役	松木 和道	社外取締役 監査等委員	高山 昌茂
社外取締役	米田 康三	社外取締役 監査等委員	森 敏文

【執行役員】

社長執行役員	壺田 貴弘	執行役員 国内：5名 海外：1名
コーティング事業部長	深瀬 真一	エアエナジー事業部 国内販売会社 社長 亀原 信和
エアエナジー事業部長	大澤 健一	北米統括 Gary Glass
福島工場長		経営企画部長 鷹野 巧一
コーティング事業部長補佐		コーティングシステム部長 武田 克己
コーティング開発部長		品質保証部長 橋本 隆司
東アジア市場統括		経営管理本部長 三好 栄祐
		人事総務部長

展示会出展のご報告

関西ものづくりワールド 2019

会場：インテックス大阪
会期：2019年10月2日~4日

弊社ブースでは、「エアに関する最適化提案」をテーマとして、オイルフリースクロールコンプレッサ、窒素ガス発生装置、ドライ真空ポンプを紹介いたしました。

● そのほかの展示会にも出展いたしました

JAPAN PACK 2019 日本包装産業展	会場：幕張メッセ 国際展示場 会期：2019年10月29日~11月1日
第4回 ドリンクジャパン	会場：幕張メッセ 国際展示場 会期：2019年11月27日~11月29日
第2回 高機能塗料展	会場：幕張メッセ 国際展示場 会期：2019年12月4日~12月6日

雑誌掲載のご報告

アネスト岩田ターンパイク箱根が「日本の絶景100」に選出 (2020年1月)

雑誌『旅の手帖』(2020年1月号/発行：株式会社交通新聞社)の特集で「日本の絶景100」にアネスト岩田ターンパイク箱根からの眺めが選ばれました。

本誌には現地を訪れないと見ることができない日本の四季折々の自然の絶景が余すことなく収録されています。

大観山にあるアネスト岩田スカイラウンジから望んだ、富士山を背にした夕暮れの写真が『旅の手帖』に掲載されました。



株式の状況

発行可能株式総数	189,290,000株
発行済株式の総数	41,738,802株 (自己株式 6,703株を除く) (注)自己株式には、株式給付信託が保有する 当社株式180,000株は含まれておりません。
株主数	2,617名

所有者別株主分布状況



大株主

株主名	持株数(千株)	持株比率(%)
日本トラスティ・サービス信託銀行株式会社(信託口)	3,620	8.7
日本マスタートラスト信託銀行株式会社(信託口)	2,790	6.7
第一生命保険株式会社	2,272	5.4
アネスト岩田得意先持株会	1,813	4.3
アネスト岩田仕入先持株会	1,798	4.3

【お知らせ】株券を預託しなかった株主さまへ

株券電子化の前に証券会社等を通じて証券保管振替機構(ほふり)に株券を預託しなかった株主さまの株式については、特別口座管理機関(みずほ信託銀行)にて管理しており、これを特別口座といいます。
そのままでは市場での売却ができない等の制約がありますので、お心当たりの株主さまは、お早めに取引のある証券会社への振替をお願いします。
お手続きの詳細は、上記のみずほ信託銀行証券代行部にお問い合わせください。

アネスト岩田株式会社

〒223-8501 神奈川県横浜市港北区新吉田町3176番地
経営企画部 TEL (045) 591-9344 FAX (045) 591-9398



ホームページアドレス
<https://www.anest-iwata.co.jp>



表紙デザインに用いているロゴについて



グローバル・ニッチ市場へ「THINK GLOBALLY, ACT LOCALLY」、100年企業となり、持続的成長へ向けてという方針を掲げ、2019年度から2021年度の中期経営計画のロゴとしました。

株主メモ

事業年度	4月1日から翌年3月31日まで
定時株主総会	6月中
基準日	3月31日
株主名簿管理人	東京都中央区八重洲一丁目2番1号
特別口座の口座管理機関	みずほ信託銀行株式会社
郵便物送付先 電話お問い合わせ先	〒168-8507 東京都杉並区和泉二丁目8番4号 みずほ信託銀行株式会社 証券代行部 フリーダイヤル 0120-288-324 (土・日・祝日を除く 9:00~17:00) 【取扱店】みずほ証券株式会社及び みずほ信託銀行株式会社全国各支店

公告方法 電子公告(下記 当社ホームページにて掲載)。
ただし、事故その他の事由で電子公告ができない場合は、日本経済新聞に掲載いたします。

株式の各種手続きについて

- 株主さまの住所変更、買取・買増請求書その他各種手続きにつきましては、原則、口座管理機関で承ることとなっております。口座を開設されている証券会社にお問い合わせください。
- 特別口座に口座をお持ちの株主さまの各種お手続きは買取・買増請求書を含め、上記の特別口座の管理機関(みずほ信託銀行)にお問い合わせください。
- 未受領の配当金につきましては、みずほ信託銀行本支店でお受け取りいただけます。

単元(100株)未満株式をお持ちの株主さまへ

単元未満株式は、証券市場で売買できません。しかし、株主さまは当社に対して単元未満株式の買取(株主さまの売却)または買増(株主さまの購入)をご請求いただくことで、単元未満株式を売却または1単元株式に整理することができます。ご希望の方はお取引のある口座管理機関にお問い合わせください。

見通しに関するご注意事項

本報告書に記載されている情報につきましては、当社の計画、業績など将来の見通しに関する記述が含まれており、これらの記述は、その時点で入手可能な情報及び当社が合理的であると判断する一定の前提条件に基づいています。実際の業績は、さまざまな要素により、これらと異なる結果となり得ることをご了承ください。



この冊子は環境保全のため、植物油インキとFSC® 認証紙を使用しています。
見やすく読みまちがえにくいユニバーサルデザインフォントを採用しています。