



改善活動の取り組み

ニチダイグループでは、生産性・品質の向上を目的とし、改善活動を実施しております。この活動は、作業ミスの抑制や作業の効率化に意識を向けることで、現場力の向上につながっております。また、表彰制度を設け、社内全体のモチベーションアップを図ると共に、優れた改善事例の共有を行っております。



定期的に技術勉強会を実施しております

今期はコロナ禍で各種イベントが中止となり、学会・研修等への参加機会が減少いたしました。そこで、感染症対策を施した上で社内での有識者の講演を開催いたしました。オンラインツールを活用し本社・宇治田原工場を中継したことで、従来よりも参加者を増やすことができ、営業部門・技術部門合同での情報収集、意見交換の場となりました。



株主メモ

| | |
|-------|---|
| 事業年度 | 毎年4月1日から翌年3月31日まで |
| 基準日 | 期末 3月31日 中間 9月30日 |
| 公告方法 | 電子公告 当社ホームページ(https://www.nichidai.jp)にて掲載 |
| 単元株式数 | 100株 |

| | |
|----------------------------|--|
| 株主名簿管理人 特別口座の 口座管理機関 | 東京都千代田区丸の内一丁目4番5号 三菱UFJ信託銀行株式会社 |
| 同連絡先 | 〒541-8502 大阪市中央区伏見町三丁目6番3号 三菱UFJ信託銀行株式会社 大阪証券代行部 TEL.0120-094-777 (通話料無料) |
| 同取次所 | 三菱UFJ信託銀行株式会社 全国本支店 |

ご注意

- 株主さまの住所変更、買取請求その他各種お手続きにつきましては、原則、口座を開設されている口座管理機関(証券会社等)で承ることとなっております。口座を開設されている証券会社等にお問い合わせください。株主名簿管理人(三菱UFJ信託銀行)ではお取り扱いできませんのでご注意ください。
- 特別口座に記録された株式に関する各種お手続きにつきましては、三菱UFJ信託銀行が口座管理機関となっておりますので、上記特別口座の口座管理機関(三菱UFJ信託銀行)にお問い合わせください。なお、三菱UFJ信託銀行全国本支店でもお取り扱いいたします。
- 未受領の配当金につきましては、三菱UFJ信託銀行全国本支店でお支払いいたします。



株式会社 ニチダイ
NICHIDAI CORPORATION
本社 TEL. (0774) 62-3481 (代)

ニチダイグループについて詳しくは、
右記QRコードからホームページまで
<https://www.nichidai.jp>



NICHIDAI REPORT



証券コード 6467

Vol. 38 | 2021年3月期 中間期
2020.04.01~2020.09.30

特集 | 高度な技術で社会に貢献

ますます広がる
ニチダイの可能性





回復する需要を 確実に捉える

代表取締役社長執行役員
古屋 元伸

▶ 第2四半期累計の業績

(百万円)

| | 2020.3 | | 2021.3 | | 伸び率 |
|----------------------|--------|--------------------|--------|--------|-----|
| | 上半期実績 | 上半期計画 (20年8月発表) | 上半期実績 | 伸 | |
| 売上高 | 7,925 | 4,970 | 5,099 | ▲35.7% | |
| 営業利益 | 505 | ▲490 | ▲399 | — | |
| 経常利益 | 526 | ▲320 | ▲273 | — | |
| 親会社株主に帰属する 四半期純利益 | 349 | ▲240 | ▲208 | — | |

※ 百万円未満は切り捨て

▶ 通期計画

(百万円)

| | 2020.3 | | 2021.3 | | 伸び率 |
|---------------------|--------|--------------------|--------|---|-----|
| | 通期実績 | 通期計画 (20年10月発表) | 伸 | 率 | |
| 売上高 | 14,774 | 10,400 | ▲29.6% | | |
| 営業利益 | 712 | ▲580 | — | | |
| 経常利益 | 743 | ▲375 | — | | |
| 親会社株主に帰属する 当期純利益 | 477 | ▲300 | — | | |

※ 百万円未満は切り捨て

Q 上半期の概況についてお聞かせください

新型コロナウイルス感染症が広がり、この上半期は当社の主要顧客業界である日系自動車産業の稼働が大幅に停滞しました。その影響により、同産業と関連の深いネットシェイプ事業、アセンブリ事業が低迷し、両事業とも経常損失を計上しております。一方、用途先が幅広いフィルタ事業(※)に関しては、主力ユーザー向け製品が好調に推移し、前年同期比で増収増益となりました。しかしながら、両事業の落ち込みをカバーするまでにはならず、上半期の業績は、連結売上高50億9千9百万円、営業損失3億9千9百万円、経常損失2億7千3百万円、親会社株主に帰属する四半期純損失2億8百万円という結果となりました。

※…フィルタ事業については本冊子P5~8で特集しております。

Q 通期の見通しについてお聞かせください

自動車生産は、地域によって回復の度合いにばらつきが生じているものの需要が回復しつつあります。また、フィルタ事業は引き続き好調をキープし、上半期とほぼ同水準で推移する見込みです。こうした状況を鑑み、当社グループでは、通期で連結売上高104億円、営業損失5億8千万円、経常損失3億7千5百万円、親会社株主に帰属する当期純損失3億円を見込んでおります。

今後は、経済再開に伴って増加する需要を確実に捉えていくことが肝要になってきます。緊急事態宣言が発令され、訪問営業ができなくなったことは、当社の営業スタイルを見直すきっかけとなりました。特に海外のお客さまに対しては、オンラインを用いていかに当社の技術・サービスを提供できるのか模索しました。ユーザーの細かいニーズを吸い上げるため、今後も感染症対策に万全を期しつつ、オンラインと対面方式を有効活用した営業を展開してまいります。

Q 海外戦略および今後の注力したい内容についてお聞かせください

中国は世界に先立って販売が回復し、日系自動車メーカーは、販売台数を増加させており、世界最大のマーケットである中国でのシェア拡大を進めております。この動きに合わせて当社のネットシェイプ事業は、中国地域への販売強化を進めております。また、今後成長が見込まれるインドにおいては、今年2月に販売代理店と提携し、営業体制を強化しております。

当社の強みは、技術提案力です。「新たな価値を創造し、社会に貢献する」このような経営環境だからこそ原点である当社の経営理念に立ち戻り、変革を迎える自動車産業に挑戦したいと考えております。現在、従来のコア技術である精密鍛造技術と圧延技術を組み合わせ、電池ケースの形状を成型する技術開発を進めているところです。実用にはまだいたっておりませんが、この案件に限らず、市場のニーズを先取りし、新たな需要を生み出したいと考えています。

Q 期末の配当についてお聞かせください

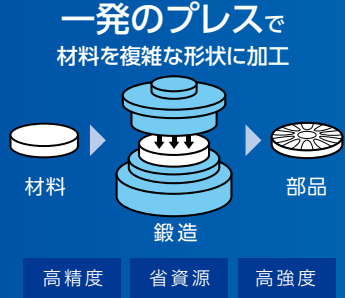
当社は、将来の事業展開と経営体質強化のために必要な内部留保を確保しつつ、安定した配当を継続していくことを基本方針としております。第1四半期までは、通期の業績が見通せなかったことから、配当予想を未定とさせていただきましたが、下半期からの自動車生産の回復に伴って当社グループの需要も回復することが見えてきました。通期の業績予想は損失計上とはなるものの、期末配当予想は4円とさせていただきます。

株主の皆様におかれましては、今後ともご支援を賜りますようお願い申し上げます。

3つの事業展開で、 世界を支えるものづくり

ネットシェイプ 事業 Net-Shape Business

高精度な自動車部品をつくる
「金型」をトータルサポート



金型

工程設計から金型生産・
部品製造までのトータル
エンジニアリングを提供

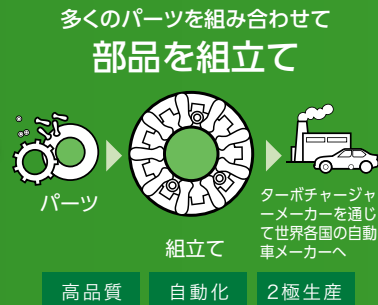


精密鍛造品

金型技術を活かした付加
価値の高い部品の提供

アッセンブリ 事業 Assembly Business

自動車の燃費向上・
排ガス削減に役立つ
キーパーツを組立て



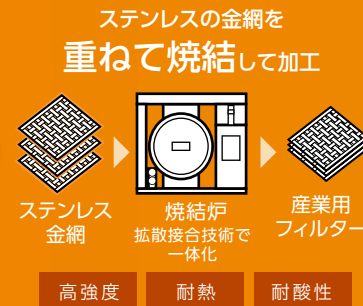
ターボチャージャーの部品

ターボチャージャー部品の組立てで
顧客企業の現地調達ニーズに対応



フィルタ 事業 Filter Business

過酷な条件でも使える金属
フィルタをさまざまな
産業に提供



産業用フィルタ

積層焼結フィルタ
ーの生産と顧客メー
カーの用途に応じた
形状に加工



洗浄・再生サービス

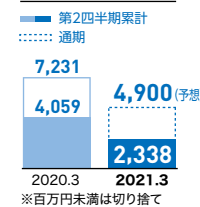
フィルタの洗浄・再生サービスの提供

上半期の概況

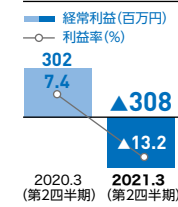
通期の見通し

事業別売上高構成比
(2021.3 第2四半期累計)

売上高(百万円)



経常利益・利益率

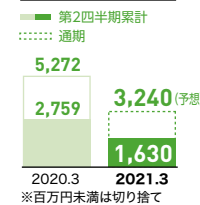


国内、海外ともに自動車産業の稼働が
停滞したことにより、金型部門、精密鍛
造品部門双方の売上高が大幅に減少い
たしました。第1四半期に比べ、第2四半
期は受注高が回復基調になったもの
の、結果として売上高は23億3千8百万
円(前年同期比42.4%減)となりました。
両部門の売上高低迷により、経常損
失を計上しております。

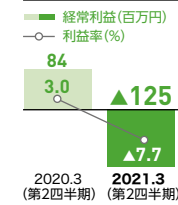
下半期の日系自動車産業は、第2四半
期を底に、徐々に回復すると見込んで
おります。この流れを受けて金型部門
は回復傾向となる一方、精密鍛造品部
門は、上半期と同水準となり厳しい状
況を見込んでおります。その結果、通期
での売上高は49億円(前年同期比
32.2%減)を予想しております。

事業別売上高構成比
(2021.3 第2四半期累計)

売上高(百万円)



経常利益・利益率



ネットシェイプ事業同様、自動車産業停
滞の影響を受け、ターボチャージャー
部品の売上高が大幅に減少いたしました。
新型コロナウイルス感染症が、第2
四半期の海外売上高に大きく影響を及
ぼした結果となっております。売上高は
16億3千万円(前年同期比40.9%減)
となり、経常損失を計上しております。

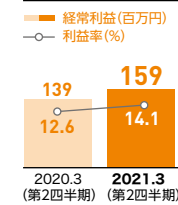
地域によってばらつきがあるものの、
自動車メーカーは工場の稼働を再開
させています。ターボチャージャー部
品に対する需要も段階的に回復し、落
ち込みが顕著だった海外売上高も
徐々に持ち直すと見込んでおります。
その結果、通期の売上高は32億4千
万円(前年同期比38.5%減)を予想し
ております。

事業別売上高構成比
(2021.3 第2四半期累計)

売上高(百万円)



経常利益・利益率



フィルタ事業は、他2事業と異なり多
様な産業に製品を供給しており、主
力ユーザー向け製品が好調に推移い
たしました。その結果、増収増益とな
り、売上高11億3千万円(前年同期比
2.2%増)となり、経常利益は1億5千
9百万円(前年同期比14.1%増)と
なっております。

下半期は、主力ユーザー向けのフィル
ターが、引き続き堅調に推移すること
を見込んでおります。その結果、フィル
タ事業の売上高は上半期とほぼ同水準
の22億6千万円(前年同期比0.5%減)
を予想しております。

特集

Special Feature

高度な技術で
社会に貢献!
ますます広がる
ニチダイの可能性

食品からロケットまで その応用分野は計り知れない

精密鍛造金型メーカーとして業界で認知されているニチダイは、ネットシェイプ事業・アッセンブリ事業・フィルタ事業の3つの事業を手掛けています。このうち自動車部品製造を担うネットシェイプ事業は、売上高構成比のおよそ半分を占める、いわゆるニチダイのコア事業になりますが、それに次ぐ新たな収益の柱になりつつあるのがフィルタ事業。実は、くらしのあらゆるシーンで、高度な技術が貢献していることをご存じでしょうか。ご覧のように、生活に身近なスーパーに並ぶ食品の加工機械から宇宙に発射されるロケットまで、さまざまなシーンでニチダイの製品が活躍しています。

フィルタ事業は、独自の積層焼結技術が強みに、各種ステンレス素材の加工を行い、航空宇宙産業、石油化学、医療、食品など多岐にわたる産業分野に多くの製品を供給しています。

市場は国内にとどまらず、グローバルにも事業展開しており、2007年には、海外の生産拠点としてタイに法人を設置いたしました。現在は世界最大規模の供給能力を備えるまでに成長しています。ニッチで特殊な用途を持つ積層焼結金網フィルター。その応用分野は計り知れず、今後もますますその領域を広げてまいります。



- 1 自動車関連
水素フィルター
- 2 航空宇宙
ロケット用フィルター
- 3 海運
船舶用フィルター
- 4 ガスプラント
ガスフィルター、逆火防止
- 5 空調機器
冷媒用フィルター
- 6 飲料
茶葉分離装置用フィルター
- 7 スーパーマーケット
包装ラップ製造用フィルター
- 8 医薬品
遠心分離機用フィルター
- 9 水処理
エアレーション(散気管)

燃料への
異物混入を防ぎ
宇宙でも活躍
しています!

農業でも
大活躍!

海の生態系も
守っています

街に、世界に、
ニチダイ製品
がたくさん!

自動車部品も
お任せください

生活空間を快適に!
家庭用・業務用
どちらにも対応

広がるフィルターの可能性

挑戦

中期経営戦略
他社の追随を許さない
技術力の構築

豊かな発想で 新たな活用法を切り開く

フィルタ事業では、3N（新製品、新用途、新規顧客）を合言葉に新規事業創出に力を入れており、この動きが成長を推進する基盤となっています。

焼結技術

素材を融点より低い温度で焼き固めることで強度を高める

3N

広がるフィルターの可能性

新製品・新用途・新規顧客

拡散接合

複雑な形状、微細なサイズのオリジナル部品製造を可能にする

一品一様のものづくりでお客様の困りごとを解決

45年以上の歴史を重ねてきたフィルタ事業には、食品加工機械からロケットまで、お客様のニーズに合わせてさまざまなフィルターを受託製作してきた実績があります。当社の強みは、営業～設計～製造の一气通貫体制で一品一様のものづくりができることと、焼結金網フィルターにおける世界最大級の生産能力を有することです。「こんなフィルターがほしい」と

いったご要望から、独自の積層焼結技術を駆使して、オリジナルの高性能フィルターを生産しています。また、中には実物サンプルをご覧になったお客様からフィルター以外の用途で使ってみたくてという声もあります。試作検討など実用にいたるまでのハードルは高いですが、その障壁をクリアすることで3N（新製品、新用途、新規顧客）を実現しています。



ニチダイのフィルターが選ばれる理由

優れた性能ゆえに「長～い」お付き合い

ろ過精度、耐圧、耐熱、耐食、加工性に優れたフィルター。長持ちする上に洗って繰り返し使えることから、短期のリPEATがない営業立かせの製品でもあります。それでもさまざまなお客様から引き合いをいただいています。量産品ビジネスにつながる製品についても、積極的に取り組んでいます。

営業部 前川 健一郎



ご要望に合わせたものづくりを提供

お客様からのオーダーは「具体的」とは限りません。実際に製造につなげていくために、強度計算、圧損計算など多岐にわたる「技術検討」を行い、数値化していくのが技術部の仕事です。フィルターのろ過能力、通液抵抗などの性能も、ご要望通りに調整します。

技術部 奥島 隆宏



世界最大級の生産能力と対応能力

フィルタ事業は、日本国内とタイ子会社TSM (THAI SINTERED MESH CO., LTD.)の2拠点に、合計10基の焼結炉を備えており、焼結金網フィルターにおける世界最大級の生産能力を誇っています。さまざまな形状・仕様に対応しながら、新しい材質の焼結にもチャレンジしています。

製造部 澤村 聡一



航空宇宙

住宅機器

燃料プラント

食品

空調機器

船舶

自動車産業

分析機器

お客様の声



株式会社 LIXIL
大谷工場 設計課所属のご担当者さま

株式会社LIXILさま

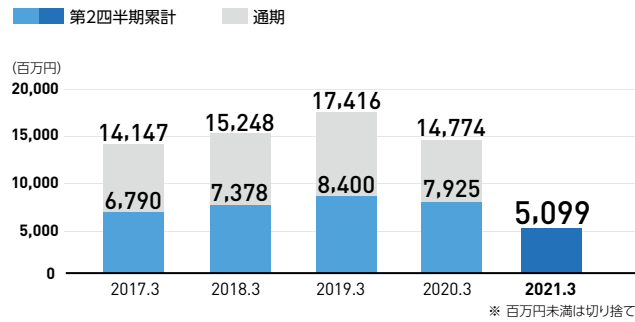
課題をピンポイントで解決する高性能なフィルター

今から約10年前。当社の水回り機器は、水道配管からのゴミが原因となって故障となることがあり、私たちはそれを防止するための「高性能フィルター」を探していました。いくつかメーカーさまを検討させていただいた結果、確かな実績をお持ちであったこと、細かな要望にもお応えいただけることから製作をお願いすることにいたしました。つくっていただいたフィルターを採用したところ、ゴミは著しく減り、当社はユーザーさま

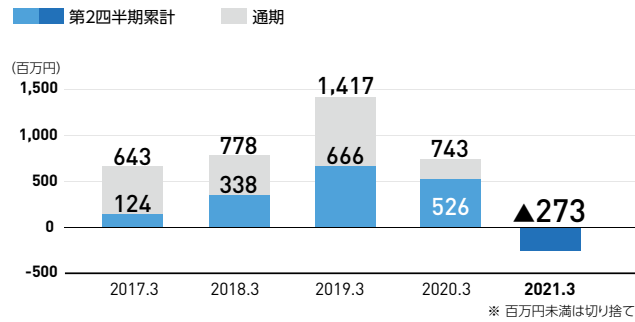
に安心して商品を提供できるようになりました。ニチダイさんのフィルターは、焼結加工されていることでスクリーンの目開き精度が安定し、しかも劣化の心配がありません。これからも、引き続き安定した品質の製品を期待しています。



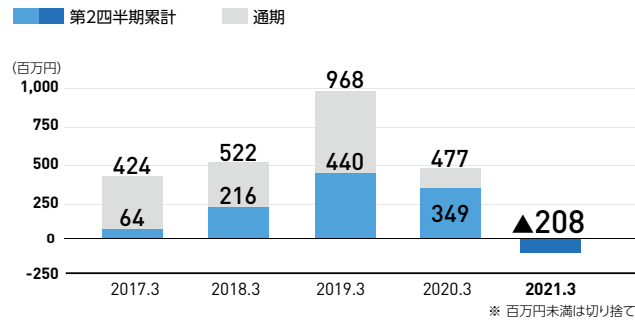
売上高(第2四半期累計)



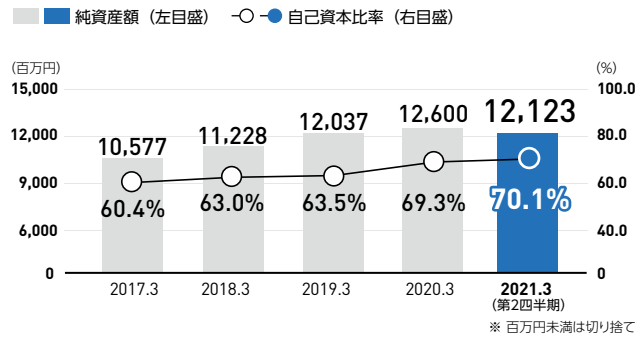
経常利益(第2四半期累計)



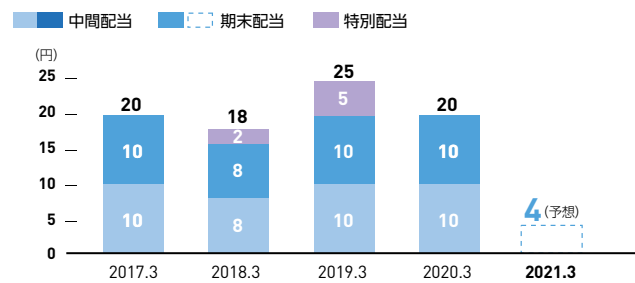
親会社株主に帰属する四半期(当期)純利益(第2四半期累計)



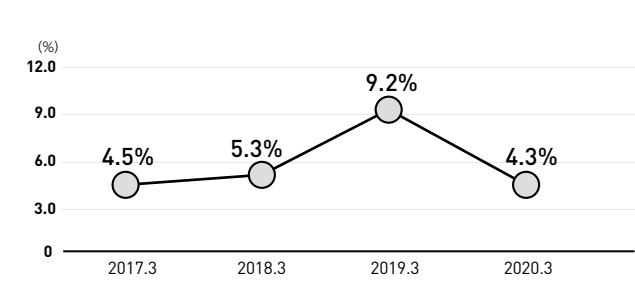
純資産額/自己資本比率



一株当たりの配当金

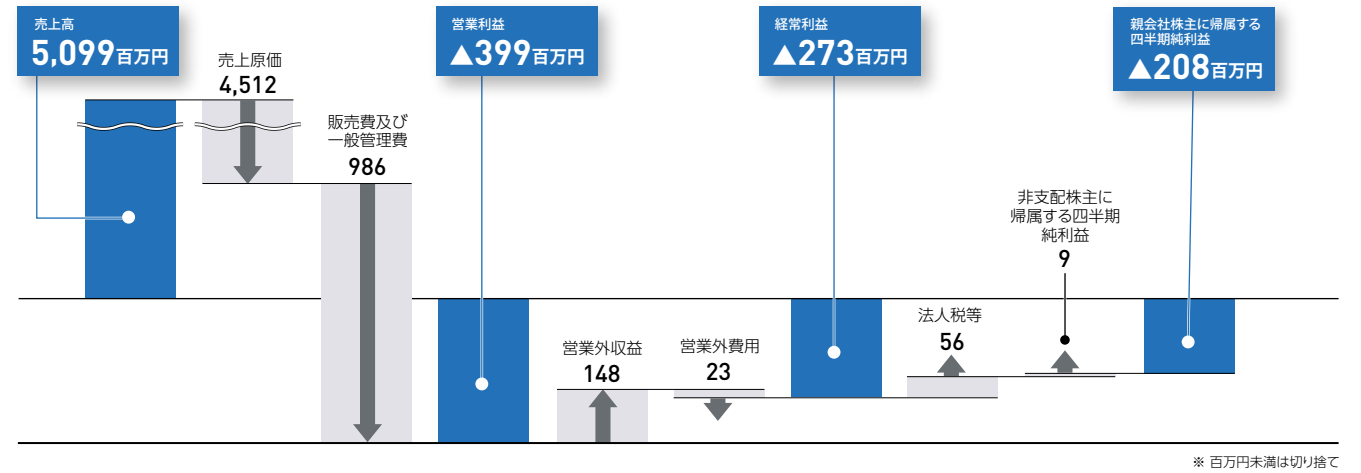


ROE(自己資本利益率)

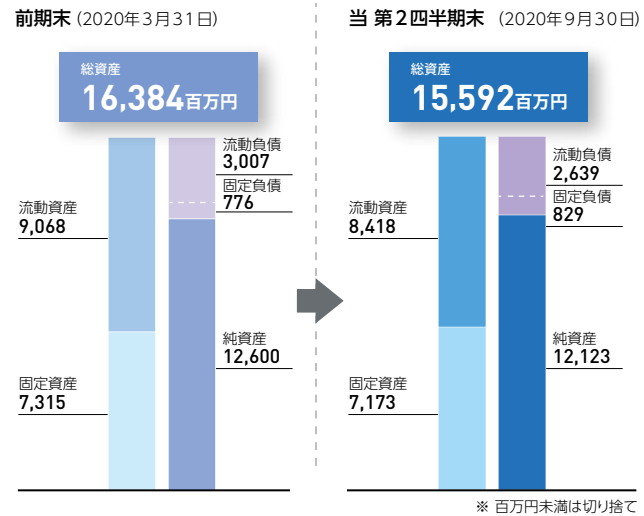


連結損益計算書

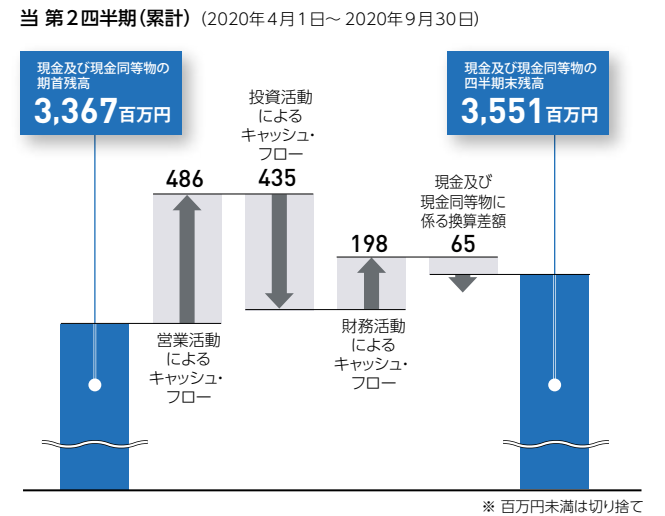
当 第2四半期 (累計) (2020年4月1日～2020年9月30日)



連結貸借対照表



連結キャッシュ・フロー計算書





TOPICS 1

当社所在地である京田辺市にフェイスシールドを寄贈

(@2020年9月30日)

新型コロナウイルス感染症拡大の予防に役立ててもらおうと、フェイスシールドを京田辺市に寄贈いたしました。これは、当社保有の3Dプリンターを活用して生産したものです。この取り組みに対し、9月30日、京田辺市役所にて上村市長より感謝状を拝受いたしました。フェイスシールドは今後、



災害時の避難所などで使用されるということです。これからも、地域に貢献できる活動を続けてまいります。

写真) 京田辺市長 上村様(右)と当社副社長 伊藤直紀

TOPICS 2

最優秀鍛造技術者賞を受賞

(@2020年10月16日)

当社所属の生木一松が日本塑性加工学会の鍛造分科会より最優秀鍛造技術者賞を受賞いたしました。本賞は、日本の鍛造技術および鍛造産業の発展に多大な貢献を果たした技術者の顕彰を目的として設立されたものです。写真は、精密鍛造国際学術賞の第1回の受賞者である工藤英明先生の名前が冠された記念メダルです。生木は自動車部品の冷間鍛造技術の高度化への貢献が評価され、本賞の受賞にいたしました。

写真) 最優秀鍛造技術者賞記念メダル

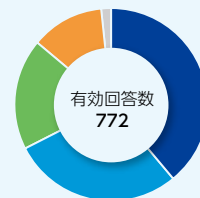


株主さまアンケート結果

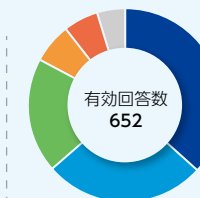
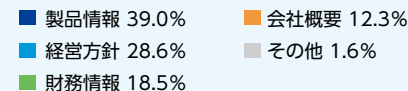
たくさんのご意見、ありがとうございました



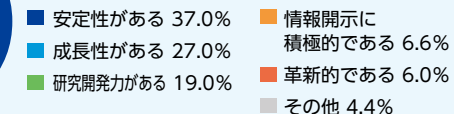
2020年6月に発行した株主通信 (Vol.37) で実施したアンケートに対して、多くの株主さまからご回答をいただきました。中には、今後の事業展開に期待する声や、コロナ禍における運営に対する励ましの声もありました。お寄せいただきましたご回答は、今後の事業活動、IR活動の参考にさせていただきます。下記に、アンケート結果の内容を、一部ご紹介いたします。



当社についてもっと知りたい情報



当社に対してのイメージ



ご意見 Q&A コーナー



社会を支えるコア製品をつくられることに期待しています。

(60代・女性)



当社の製品は、株主の皆さまのお手元に届く物ではありません。しかし、暮らしのさまざまな分野で使われ、社会とつながりを持ち、生活を支えています。今号の特集ページでは、当社の製品がどういった分野で使用されているのか紹介しております。※P5-6 特集ご参照



これからの期待であるフィルタ事業の伸長など、御社の成長を応援しています。

(50代・男性)



ニチダイは3つの事業を手掛けております。自動車部品を取り扱うネットシェイプ事業、アッセンブリ事業。積層焼結技術を基盤に多くの産業のフィルターを取り扱うフィルタ事業。今号の中期経営戦略のページでは、弊社のフィルタ事業の強みについて、取引先担当者さまの声と共にご紹介しております。※P7-8 中期経営戦略ご参照



工場の紹介が分かりやすく良かったです。 ※株主通信Vol.37 P5-6 特集ご参照

(80代・女性)



当社の株主通信は株主さまとのコミュニケーションツールとなっております。毎号、株主さまよりご返却いただいたアンケート内容を確認させていただき、頂戴したご要望、ご質問にできるだけお応えできるよう、今後も取り組んでまいります。



コロナの影響もあり大変な状況ですが、身体に気を付けて頑張ってください。

(40代・男性)



ありがとうございます。当社では、1月下旬より新型コロナウイルス感染症予防対策を実施しており、お客さま、社員とその家族の安全確保および事業継続のため、感染拡大の防止に努めてまいりました。未だ収束の見通しが立たない状況ではありますが、引き続き感染症予防を徹底し、事業活動に取り組んでまいります。

株主さまアンケート ご協力をお願い

当社では、今後の経営やIR活動に反映させていただくため「株主さまアンケート」を実施しております。ご意見、ご感想を同封のアンケートハガキにご記入、ご投函いただけますようお願いいたします。

アンケートにご回答いただきました株主さまより 抽選で

QUOカードをプレゼント ※当選者の発表は、QUOカードの発送をもって代えさせていただきます。

プレゼント対象期間:2020年12月末まで/アンケートは12月以降も実施しております。

国内の主要な事業所 (2020年9月30日現在)

- ① **本社・京田辺工場**
京都府京田辺市新北町田13
- ① **宇治田原工場**
京都府綴喜郡宇治田原町禪定寺塩谷14
- 熊谷営業所**
埼玉県熊谷市桜木町2-88
- 京都営業所** (宇治田原工場内)
京都府綴喜郡宇治田原町禪定寺塩谷14
- 浜松営業所**
浜松市中区高丘西3-12-3
- 岡山営業所**
岡山市北区今8-8-8
- 名古屋営業所**
名古屋市中区東区高社2-127
- 熊本営業所**
熊本市東区長嶺南1-1-7

○ ネットシェイプ事業 ○ アセンブリ事業 ○ フィルタ事業

関連会社 (2020年9月30日現在)

- ② **ニチダイフィルタ株式会社** (宇治田原工場内)
京都府綴喜郡宇治田原町禪定寺塩谷14
- ③ **NICHIDAI (THAILAND) LTD.**
700/882 Moo 5, Tb. Nhongkakha Ap. Phanthong Chonburi 20160 Thailand
- ④ **THAI SINTERED MESH CO., LTD.**
Saha Group Industrial Park, 99/8 Moo 5, Tambol Pasak, Amphur Muang Lamphun 51000 Thailand
- ⑤ **NICHIDAI U.S.A. CORPORATION**
15630 E State Route 12 Unit 4, Findlay, OH, 45840-9743, USA
- ⑥ **NICHIDAI ASIA CO., LTD.**
700/882 Moo 5, Tb. Nhongkakha Ap. Phanthong Chonburi 20160 Thailand



本社



京田辺工場



宇治田原工場



NICHIDAI (THAILAND) LTD.



THAI SINTERED MESH CO., LTD.

会社概要 (2020年9月30日現在)

社名 株式会社ニチダイ
(英文表記) NICHIDAI CORPORATION
証券コード 6467
本社所在地 京都府京田辺市新北町田13
創業年月日 1959年5月5日
設立年月日 1967年5月1日
資本金 14億2,992万円
従業員数 387名(単独)
682名(連結)

株式の状況 (2020年9月30日現在)

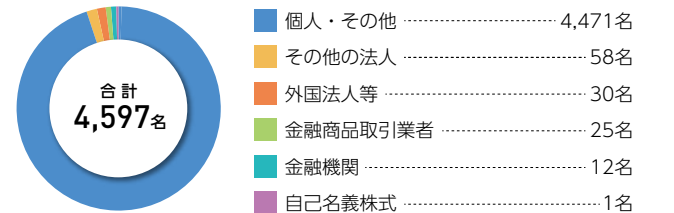
発行可能株式総数 15,500,000株
発行済株式の総数 9,053,300株
単元株式数 100株
株主数 4,597名

| 大株主 | 株主名 | 持株数 | 持株比率 |
|-------------------|-----|---------|-------|
| 有限会社ジャスト | | 885,600 | 9.78% |
| 田中 克尚 | | 477,188 | 5.27% |
| ニチダイ従業員持株会 | | 413,144 | 4.56% |
| 株式会社カストディ銀行 (信託口) | | 330,500 | 3.65% |
| 中棹 知子 | | 282,600 | 3.12% |
| 古屋 啓子 | | 272,600 | 3.01% |
| 京都中央信用金庫 | | 220,000 | 2.43% |
| 株式会社三菱UFJ銀行 | | 217,600 | 2.40% |
| 永井 詳二 | | 200,000 | 2.20% |
| 大阪中小企業投資育成株式会社 | | 154,000 | 1.70% |

役員 (2020年9月30日現在)

代表取締役社長執行役員 古屋 元伸
取締役副社長執行役員 伊藤 直紀 管理統括本部長
経営企画室長
取締役執行役員 伊藤 正人 ネットシェイプ事業統括本部長
取締役 渡部 敏成 監査等委員(常勤)
社外取締役 陰地 弘和 監査等委員
社外取締役 竹田 千穂 監査等委員

所有者別分布



所有者別株式数分布

