

NACHI

(第133期) 2015年11月期

中間事業報告書

2014年12月1日から2015年5月31日まで



株式会社 **不二越**

証券コード 6474

株主の皆様へ

株主の皆様には平素から格別のご高配を賜り、厚くお礼申しあげます。

2015年中間期(2014年12月1日から2015年5月31日まで)の事業の概況についてご報告いたします。

経営環境

当中間期における当社グループをとり巻く環境は、国内消費の低迷、中国をはじめとした新興国経済の成長鈍化など一部に弱さが見られたものの、米国を中心とした先進国経済の回復基調の継続と、海外の自動車生産の堅調な推移などから、景気は緩やかな回復状況にありました。

事業の経過ならびに成果

このような状況のなか、当社グループは、機械加工、ロボット、機能部品、材料事業をあわせ持ち、カスタマーに多様なソリューションを提供できる総合機械メーカーとしての特長を活かし、業容の拡大にとり組んでまいりました。

なお、前連結会計年度において、海外子会社の決算期を従来の9月30日から11月30日へ変更いたしました。本影響を除いた調整後の前年同期(2013年12月から2014年5月まで)との対比は次のとおりであります。

売上高については、新商品の投入、既存商品のラインナップ拡充や、海外の現地顧客を中心とした新規開拓にとり組んだ結果、当中間期の売上高は、1,073億円と前年同期比で、7.2%の増収となりました。このうち、国内向けの売上高は582億円(前年同期比0.4%減)、海外売上高は491億円(同17.8%増)であります。

利益面につきましては、生産性の向上をはじめとしたトータルコストダウンの成果をとり込み、営業利益は96億円(前年同期比1.2%増)、経常利益は90億円(同0.9%増)、中間純利益は57億円(同32.3%増)となりました。

なお、当期の中間配当につきましては、その実施を見送らせていただきたいと存じます。

今後の取り組み

今後の見通しにつきましては、北米や中国をはじめとした新興国市場を中心に、自動車や建設機械、航空機分野の需要拡大が見込まれ、総じて堅調に推移すると予想されます。

当社グループといたしましては、中長期的な需要の拡大が期待できる北米・新興国市場に軸足を置き、販売・サービス、製造・調達、研究開発の各

面で体質改善を推しすすめ、商材・ラインナップの拡大、新しいビジネスチャンスの創出、抜本的なコスト改革にとり組んでまいります。そして、長期ビジョン、中期経営計画2016の実現に向けて、業績の一層の向上と、安定した収益基盤の確立に努めてまいります。

株主の皆様におかれましては、今後とも変わらぬご支援を賜りますようお願い申し上げます。

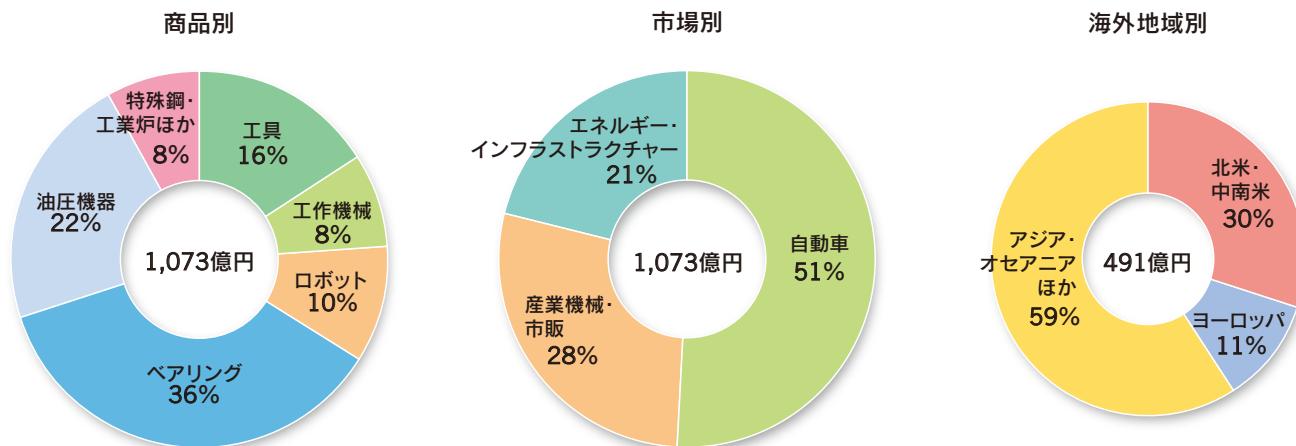


2015年8月
代表取締役社長

本間 博夫

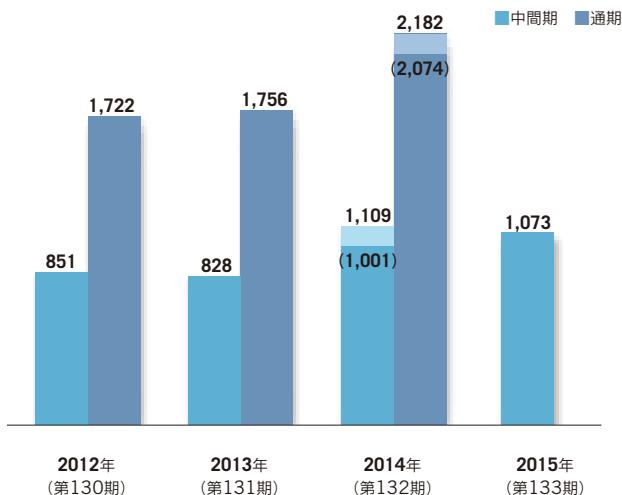
業績の概要(2015年中間期)

売上高の構成

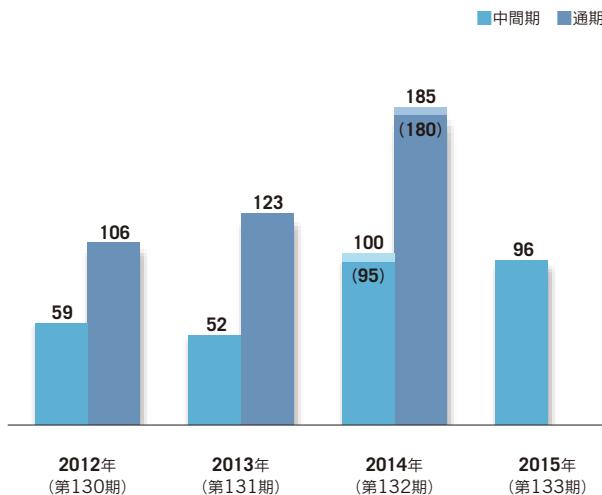


業績の推移

売上高 (億円)



営業利益 (億円)



※ 2014年の()の金額は、海外子会社の決算期変更による影響(2013年10月および11月の2ヶ月間)を除いた実績を記載しております。

トピックス

海外市場の拡大

北米やアジア市場をはじめ、中長期的に需要の伸長が見込まれる海外市場で、販売・サービス・生産体制を拡充し、より強固な事業基盤を確立してまいります。

○販売・サービス体制を強化

海外市場の拡大に向けて、営業・営業技術要員の大幅な増強と、海外子会社の幹部・スタッフの現地人化の推進、ショールームやプレゼンテーション施設の拡充をすすめてまいります。

■海外エリアの主要な販売会社



那智不二越(上海)貿易有限公司
(中国地区統括)



NACHI AMERICA INC.
(米州地区統括)



NACHI EUROPE GmbH
(欧州地区統括)



NACHI SINGAPORE PTE. LTD.
(アセアン地区統括)

○生産体制を拡充

お客様の多様なニーズに迅速に対応するため、工具・ベアリング・油圧機器・ロボットの海外現地生産体制を拡充してまいります。

■中国市場



那智不二越(江蘇)精密機械有限公司

■北米市場



NACHI TECHNOLOGY MEXICO S.A. DE C.V.
(2015年12月竣工予定)



NACHI TOOL AMERICA INC.
(アメリカ・インディアナ)



建設機械用油圧機器



カーコントロールバルブ



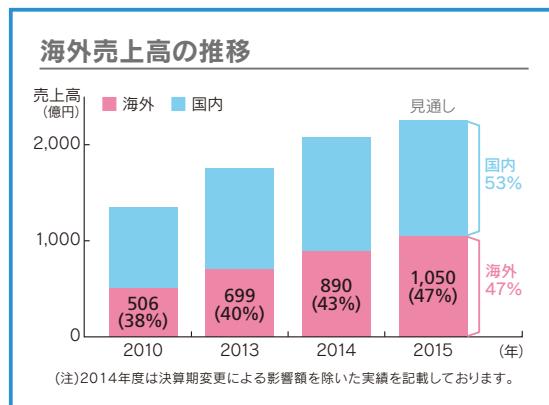
自動車用ベアリング



超硬ドリル



大径ヘリカルブローチ



商材・ラインナップの拡充

総合機械メーカーとしての特長を活かした新商品・改良商品を積極的に市場投入し、新たな需要を生み出し、事業を拡大してまいります。

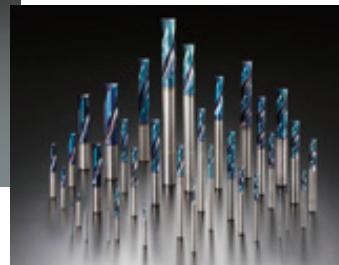
○タップ事業への本格参入

ねじ穴加工用工具であるタップの
新シリーズを市場投入しました。
材料開発から、熱処理、コーティング、
形状設計まで当社のシーズ技術を
最大限活用し、安定した加工性能と
大幅な長寿命化を実現。

ねじ穴加工の前工程で使用する
超硬ドリル「アクアドリルEXシリーズ」
とのセット提案で、お客様に
高精度・高能率加工を提供します。



「SG・Nタップシリーズ」をラインナップ
様々なねじ穴加工ニーズに対応



市場から高い評価を得ている
「アクアドリルEXシリーズ」

○小型ロボット市場の深耕

世界トップのスピードと優れた操作性により
製造業に加え、非製造業・サービス業など
世界市場で拡大するロボットの需要に
応えてまいります。



“世界最速”軽量コンパクトロボット
「MZ07」と「MZ04」

富山事業所の展示場を全面的にリニューアル

ロボットを中心に、加工や組立など多彩な自動化ラインの実演を行ない、より実践的にお客様へアピールします。
2015年10月に完成予定です。



新展示場のイメージ



双腕型ロボット

財務諸表の要旨

中間連結貸借対照表

(単位 百万円)

科目	当中間期 (2015年5月31日現在)	前 期 (2014年11月30日現在)
(資 産 の 部)		
流 動 資 産	129,196	127,328
現金及び預金	25,674	23,932
受取手形及び売掛金	48,567	49,906
たな卸資産	45,995	44,345
そ の 他	8,959	9,144
固 定 資 産	139,220	128,351
有 形 固 定 資 産	99,319	94,566
建物及び構築物	29,619	29,422
機械装置及び運搬具	52,289	46,190
そ の 他	17,410	18,954
無 形 固 定 資 産	950	932
投資その他の資産	38,950	32,852
資 産 合 計	268,416	255,680

科目	当中間期 (2015年5月31日現在)	前 期 (2014年11月30日現在)
(負 債 の 部)		
流 動 負 債	102,666	103,331
支払手形及び買掛金	45,015	47,483
社債及び短期借入金	36,949	32,765
そ の 他	20,702	23,082
固 定 負 債	59,784	54,779
長期借入金	34,557	31,392
退職給付に係る負債	11,240	11,062
そ の 他	13,986	12,324
負 債 合 計	162,451	158,111
(純 資 産 の 部)		
株 主 資 本	87,708	83,188
資 本 金	16,074	16,074
資 本 剰 余 金	11,561	11,561
利 益 剰 余 金	61,224	56,970
自 己 株 式	△ 1,152	△ 1,418
その他の包括利益累計額	11,945	8,357
少 数 株 主 持 分	6,311	6,023
純 資 産 合 計	105,965	97,569
負 債 及 び 純 資 産 合 計	268,416	255,680

中間連結損益計算書

(単位 百万円)

科目	当中間期 (2014年12月1日から 2015年5月31日まで)	前中間期 (2013年12月1日から 2014年5月31日まで)
売 上 高	107,357	110,907
営 業 利 益	9,683	10,076
経 常 利 益	9,010	9,468
特 別 利 益	12	1
特 別 損 失	20	1,244
税金等調整前中間純利益	9,002	8,225
中 間 純 利 益	5,700	4,736

中間連結キャッシュ・フロー計算書

(単位 百万円)

科目	当中間期 (2014年12月1日から 2015年5月31日まで)	前中間期 (2013年12月1日から 2014年5月31日まで)
営業活動によるキャッシュ・フロー	7,233	8,071
投資活動によるキャッシュ・フロー	△ 10,112	△ 8,105
財務活動によるキャッシュ・フロー	4,452	1,103
現金及び現金同等物の増減額	1,540	1,396
現金及び現金同等物の期首残高	23,469	18,229
現金及び現金同等物の中間期末残高	25,010	19,625

株式の状況 (2015年5月31日現在)

発行済株式の総数 249,193,436株

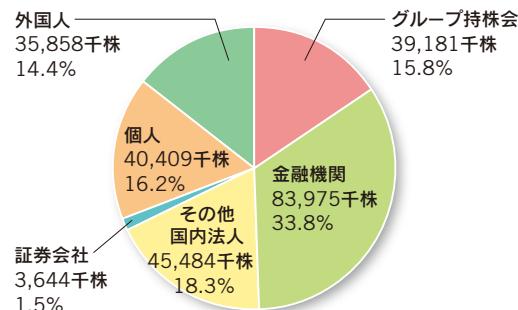
株主数 23,882名

大株主(上位5名)

(注)持株比率は自己株式(638千株)を控除して計算しています。

株主名	持株数(千株)	持株比率(%)
那智わねい持株会社	19,231	7.74
トヨタ自動車株式会社	13,182	5.30
ナチ不二越従業員持株会	13,172	5.30
株式会社三菱東京UFJ銀行	11,888	4.78
株式会社北陸銀行	8,659	3.48

所有者別株式分布



取締役ならびに監査役 (2015年8月現在)

代表取締役社長	本間 博夫	取締役	塚原 一男*	常勤	岡田 信雄*
常務取締役	柴功安	取締役	井上 徹	常勤	山崎 昌一*
常務取締役	薄田 賢二	取締役	古澤 哲夫	常勤	山田 寛一*
常務取締役	堀 功憲	取締役	本田 文忠	監査	福島 栄一*
常務取締役	林 秀憲	取締役	保里 忠孝		
常務取締役	小林 昌行				

*印は、それぞれ社外取締役、社外監査役です。

執行役員 (2015年8月現在)

執行役員	浦田 信一	執行役員	赤川 正寿	執行役員	越濱 哲夫	執行役員	上垣 徹
執行役員	原 英明	執行役員	平崎 太喜宏	執行役員	坂本 淳	執行役員	塚本 裕
執行役員	藤 榎茂	執行役員	野村 勇三郎	執行役員	黒澤 勉	執行役員	三浦 昇
執行役員	後藤 浩志	執行役員	濱本 智	執行役員	国崎 晃		

会社の概要 (2015年5月31日現在)

設立	1928年12月21日	資本金	160億円	従業員数	2,839名(グループ人員6,409名)
主要な事業内容	機械工具事業 切削工具、塑性加工工具、切断工具、工作機械、機械加工システム、ロボット、ロボットシステム 部品事業 ベアリング、油圧機器、カーハイドロリクス、免震システム、フィルトレーションシステム その他の事業 特殊鋼、コーティング、工業炉				
主な国内事業所	富山本社 富山市不二越本町1-1-1 〒930-8511 Tel. 076-423-5111 東京本社 東京都港区東新橋1-9-2 汐留住友ビル17F 〒105-0021 Tel. 03-5568-5111 東日本支社 東京都港区東新橋1-9-2 汐留住友ビル17F 〒105-0021 中日本支社 名古屋市名東区高社2-120-3 ナチ名古屋ビル 〒465-0095 西日本支社 大阪市北区中之島3-2-18 住友中之島ビル5F 〒530-0005 富山事業所 富山市不二越本町1-1-1 〒930-8511 [工具 工作機械 ベアリング ロボット] 東富山事業所 富山市米田町3-1-1 〒931-8511 [特殊鋼] / 富山市中田3-2-1 〒931-8453 [油圧機器] 滑川事業所 富山県滑川市大掛176 〒936-0802 [油圧機器 カーハイドロリクス コーティング 工業炉]				
主な海外事業所	NACHI AMERICA INC. (アメリカ) NACHI EUROPE GmbH (ドイツ) NACHI SINGAPORE PTE. LTD. (シンガポール) NACHI TECHNOLOGY (THAILAND) CO., LTD. (タイ) 那智不二越(上海)貿易有限公司(中国) 那智不二越(江蘇)精密機械有限公司(中国)				

株主メモ

証券コード	6474
事業年度	12月1日から翌年11月30日まで
定時株主総会	2月
基準日	定時株主総会・期末配当 11月30日 中間配当 5月31日
単元株式数	1,000株
株主名簿管理人 特別口座管理機関	〒100-8233 東京都千代田区丸の内1-4-1 三井住友信託銀行株式会社
同連絡先 郵便物送付先 お問い合わせ窓口	〒168-0063 東京都杉並区和泉2-8-4 三井住友信託銀行株式会社 証券代行部 ☎ 0120-782-031 (フリーダイヤル)
ホームページアドレス	http://www.nachi-fujikoshi.co.jp/

■配当金の「口座振込」について

配当金のお受け取りには、安全・確実・便利な「口座振込」をおすすめします。

口座振込のお受け取りは、つぎの3つからお選びいただけます。

株式数比例配分方式 お取引の証券会社の証券口座で、お受け取り
いただく方式(証券会社に口座がない株主様
は、ご利用いただけません)

登録配当金受領口座方式 ご所有の全銘柄を、1つの銀行等の預金口座
で一括して、お受け取りいただく方式(ゆう
ちょ銀行の口座は、ご指定いただけません)

個別銘柄指定方式 ご所有の銘柄ごとに、銀行等の預金口座を指定
し、お受け取りいただく方式

■株式に関するお手続きについて

1. 配当金受取方法のご指定、単元未満株式の買増・買取、住所氏名等 のご変更、株式の口座振替申請のお申し出先について

株主様のお取引のある証券会社にお申し出ください。なお、証券会社
に口座を開設されていない株主様は、特別口座管理機関である
三井住友信託銀行株式会社にお申し出ください。

2. 未払い配当金のお支払い、その他株式事務に関する一般的なお問い合わせ 株主名簿管理人である三井住友信託銀行株式会社にお申し出ください。

表紙の写真

表紙は、ねじ穴加工用工具である
タップの新シリーズ「SGタップ」です。
穴加工に使用する超硬ドリルとの
組み合わせで、穴加工からねじ穴加工
までの工程スルーでの提案により、
加工現場の生産性の向上に貢献します。