

会社の概況

商号 株式会社ミマキエンジニアリング
 設立 1975年8月
 資本金 43億5,746万円
 事業内容 コンピュータ周辺機器及び
 ソフトウェアの開発・製造・販売
 従業員 連結1,678名/単体811名

役員一覧

代表取締役会長 池田 明
 代表取締役社長 池田 和明
 専務取締役 竹内 和行
 取締役 三宅 洋
 取締役 羽場 康博
 取締役 清水 浩司
 取締役 牧野 成昭
 取締役相談役 田中 規幸
 取締役(社外) 田中 誠
 取締役(社外) 荒井 寿光
 常勤監査役(社外) 善野 洋
 監査役(社外) 岩下 智和
 監査役(社外) 土屋 幸夫

会計監査人

有限責任監査法人トーマツ

株主メモ

事業年度 4月1日から3月31日まで
 定時株主総会 毎事業年度終了後3ヶ月以内
 基準日 定時株主総会 3月31日
 期末配当 3月31日
 中間配当 9月30日
 その他必要があるときは、あらかじめ
 公告して定めた日
 単元株式数 100株
 株主名簿管理人 東京都千代田区丸の内一丁目4番5号
 三菱UFJ信託銀行株式会社
 同連絡先 三菱UFJ信託銀行株式会社 証券代行部
 東京都府中市日鋼町1-1
 TEL 0120-232-711 (通話料無料)

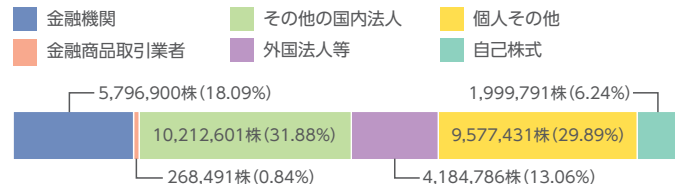
株式の状況

発行可能株式総数 128,160,000株
 発行済株式の総数 32,040,000株
 株主数 4,522名

大株主の状況

株主名	持株数(株)	出資比率(%)
株式会社池田ホールディングス	4,497,200	14.97
日本トラスティ・サービス信託銀行株式会社	2,630,600	8.76
有限会社田中企画	2,330,000	7.76
田中 規幸	2,025,400	6.74
STATE STREET BANK AND TRUST COMPANY 505019	1,725,900	5.75
東京中小企業投資育成株式会社	1,524,000	5.07
ミマキエンジニアリング従業員持株会	1,468,800	4.89
日本マスタートラスト信託銀行株式会社	979,700	3.26
株式会社八十二銀行	840,000	2.80
アデキパートナーズ株式会社	833,200	2.77

所有者別状況



証券コード
6638

The evolution of production printing

BUSINESS REPORT 2018.9



TS55-1800

- 新開発ヘッド搭載による高速&高画質プリント(最速140m/h)
- オプションにより長時間連続稼働と低ランニングコストを実現

2019年3月期 第44期中間報告書
2018.4.1-2018.9.30

Mimaki
株式会社 ミマキエンジニアリング

水性昇華転写用インクジェットプリンタ TS55-1800 販売開始

TA



TS55-1800

2018年12月発売予定

新開発ヘッド搭載で最速140m/hの高速プリントから高画質プリントまで、仕事に合わせたモードを選べる水性昇華転写用インクジェットプリンタ「TS55-1800」。新オプション「ミニジャンボロールユニット」と「10kgインク供給ユニット」により、低ランニングコストと長時間連続運転を実現します。特に、企画から販売までの時間短縮が求められるファッション・アパレル現場の需要が見込まれます。

SIGN & DISPLAY Show2018 (東京)



Mimaki Full Color 3D Creative Lab.で3D造形を体験

3D

クリエイターや学生を対象に「3DUJ-553」でのフルカラー造形を無料で体験できる「Mimaki Full Color 3D Creative Lab.」を2018年4月から9月に開催しました。



A BATHING APE®のブランド設立25周年記念プロジェクト「A BATHING APE® "BAPE XXV" 25TH ANNIVERSARY EXHIBITION」に協賛

SG

表参道ヒルズ内 スペースオーで、当社の最新モデル「UCJV300-75」を使ってカスタムネームステッカーをプリント&カットするワークショップを開催しました。



UCJVでプリント&カットしたオリジナルステッカー

簡易株式交換によるアルファードesignグループの完全子会社化

2018年9月にファクトリーオートメーション等に関する開発型企業であるアルファードesign株式会社と株式交換契約を締結し、完全子会社化を決定しました。



アルファードesign(株) 本体外観

アルファードesign(株) プロフィール	
商号	アルファードesign株式会社 (子会社とあわせてアルファードesignグループを形成しています。)
所在地	長野県東御市滋野甲2211-3
代表者	森澤 修二郎
事業内容	ファクトリーオートメーション装置の開発・製造・販売等
資本金	1億95百万円
設立	1989年1月
従業員数	単体70名 グループ全体263名(2018年9月30日現在)
子会社 (国内3社、 中国2社)	(株)アルファシステムズ (株)アルファテック (株)砺波製作所 大連アル法設計有限公司 阿尔法自动化技术(深圳)有限公司

簡易株式交換による株式会社楽日の完全子会社化

2018年10月に音楽・アニメ業界におけるグッズの企画・デザイン・制作・販売等を手掛ける株式会社楽日と株式交換契約を締結し、完全子会社化を決定しました。



(株)楽日 プロフィール	
商号	株式会社楽日
所在地	東京都渋谷区千駄ヶ谷2-10-5
代表者	加藤 晴久
事業内容	グッズの企画・デザイン、製作、販売等
資本金	3百万円
設立	2007年4月
従業員数	21名(2018年9月30日現在)



株主の皆様には、平素より格別のご支援を賜り、心より御礼申し上げます。
 この度、豪雨や地震等により被災されました皆様に対して、心よりお見舞い申し上げますとともに被災地が一日も早く復興されることをお祈り申し上げます。
 ここに、第44期第2四半期累計期間(2018年4月1日から2018年9月30日まで)の事業の状況についてご報告申し上げます。

代表取締役社長 池田和明

当第2四半期累計期間について

当第2四半期累計期間の連結業績は、売上高264億55百万円(前年同期比5.1%増)、営業利益15億20百万円(同35.9%増)となり、増収増益を果すことができました。

評価できる点は二つあります。一つ目は市場別売上高に関して、昨年11月に販売開始したUCJVシリーズの牽引によりサイングラフィックス(以下、SG)市場向けが大幅に拡大したことです。UCJVシリーズは、環境に優しいUVインクを搭載しプリントとカットを1台で行うことのできる革新的な製品で、今後もSG市場向けの主力機種として長期にわたって定着することを想定しています。二つ目はエリア別売上高に関して、総じて順調に拡大していることです。これまでシェアで見劣りしていた北・中南米市場も販売チャネル改革が進み、為替の影響を除いた現地通貨ベースでも順調に拡大しています。また、日本・アジア・オセアニア市場では、中国は厳しい状況ですが、その他の地域でカバーすることができ、前年同期の売上高を上回りました。欧州・中東・アフリカ市場も順調に拡大しています。

一方で、重点的に対処すべきと認識している点も二つあります。一つ目は、品質管理体制の強化です。前期中に発生した一部インクの品質不良に起因して、原因究明、顧客対応、再発防止策に取り組んでまいりました。これを契機に、設計・製造・サービスの各部門における課題認識を明確化し、「品質問題を未然に防止できる仕組み作り」を最優先の経営課題として現在も取り組んでおります。二つ目はテキスタイル・アパレル(以下、TA)市場向け製品の販売拡大です。戦略的新製品投入の端境期であったこともあり、第2四半期までのTA市場向け製品の売上高は前年同期を下回る状況となりました。当第3四半期に発売開始予定の戦略的新製品「TS55-1800」を起爆剤として、今後の販売拡大に向けて鋭意取り組んでまいります。

通期の見通しについて

当期の連結業績予想は、当初予想から変更せずに売上高556億円(前年同期比6.0%増)、営業利益27億50百万円(同0.7%増)を見込んでいます。

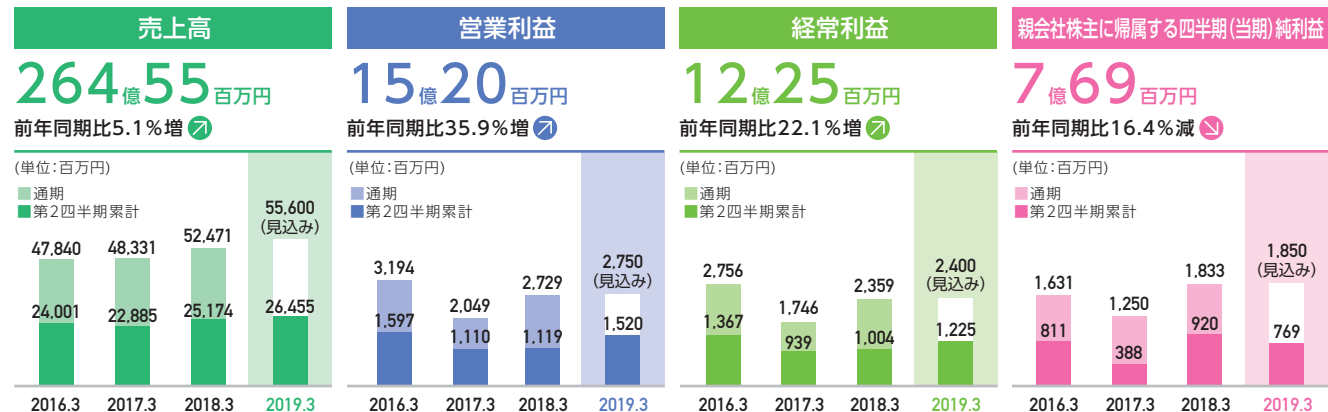
当第2四半期累計期間までの利益水準は計画を上回る水準で進捗しましたが、足元では米中貿易摩擦や米国金利政策に伴う新興国通貨への影響等、多くの懸念材料があり不安定な状況が続いております。この度、通期の連結業績予想を現状に留めるのはこれらの要因を考慮するためであります。特に、当第3四半期以降の為替前提につきまして主要通貨は引き続き1米ドル=105円、1ユーロ=128円とするものの、新興国通貨(トルコリラ、ブラジルリアル等)の見通しを厳格にしております。なお、M&Aで取得した2社が当期の連結業績予想に与える影響は、売上・利益とも軽微であるため織り込んでいません。

株主様へのメッセージ

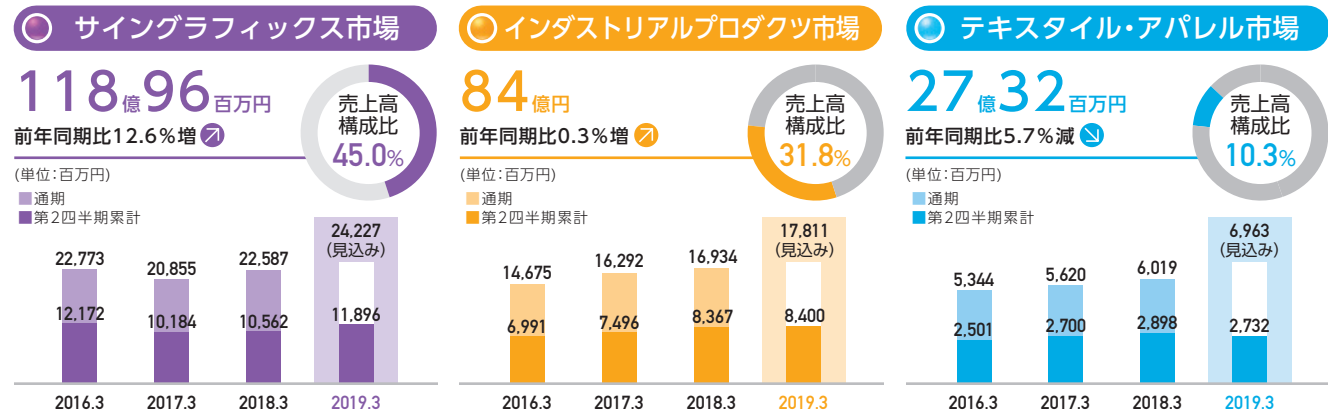
当社グループは、経営スローガン「真のグローバル企業を目指す」のもとで着実に売上高と利益の拡大を実現してまいります。これからも研究開発やM&Aを通じて、成長に向けた経営資源を獲得してまいります。それと並行して、持続的な成長を可能にするための「仕組み作り」にも取り組んでまいります。

当社グループが活動領域とする産業用インクジェットプリンタ市場は、まだまだ成長余地が大きく、その分多くの課題が存在いたします。我々はこれからも危機感とスピード感をもってこれらの課題に対処してまいります。株主様におかれましては、引き続きのご指導ご鞭撻の程、よろしく申し上げます。

連結業績ハイライト



市場別状況



広告・看板等のサイングラフィックス市場向け製品における売上高は118億96百万円(前年同期比12.6%増)となりました。UCJVシリーズが好調に推移していることに加え、インクやメディア等の消耗品関連が拡大しています。

ノベルティや工業製品等のインダストリアルプロダクツ市場向け製品における売上高は84億円(同0.3%増)となりました。製品本体、インク、その他とも前年同期と同水準を確保しています。

衣服や生地等のテキスタイル・アパレル市場向け製品における売上高は27億32百万円(同5.7%減)となりました。製品本体は苦戦しましたが、インクやメディア等の消耗品関連が拡大しています。

国内拠点

本社・牧家工場
長野県東御市滋野乙2182番地3

加沢工場
長野県東御市加沢1333番地3

長野開発センター
長野県長野市北長池520番地1

八王子開発センター
東京都八王子市北野町593番地6

JPデモセンター
東京都品川区西五反田7丁目22番地17
TOCビル6階

営業拠点
東京、大阪、札幌、仙台、長野、横浜、さいたま、北関東(宇都宮)、金沢、名古屋、京都、神戸、広島、四国(高松)、福岡

グループ子会社

● 子会社の主要な支店

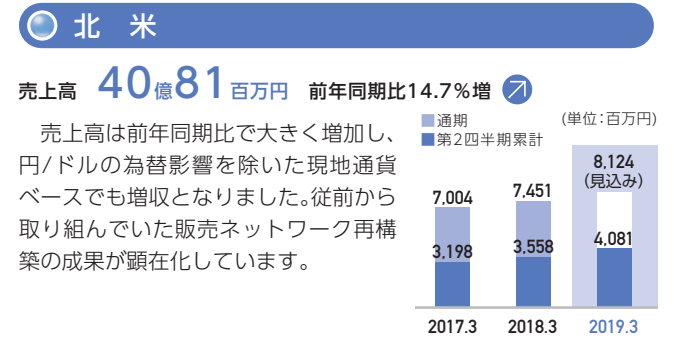
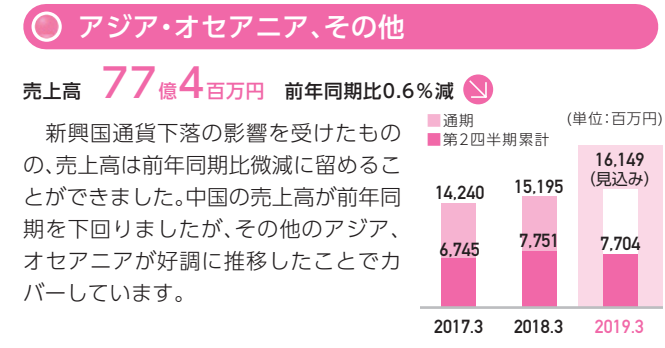
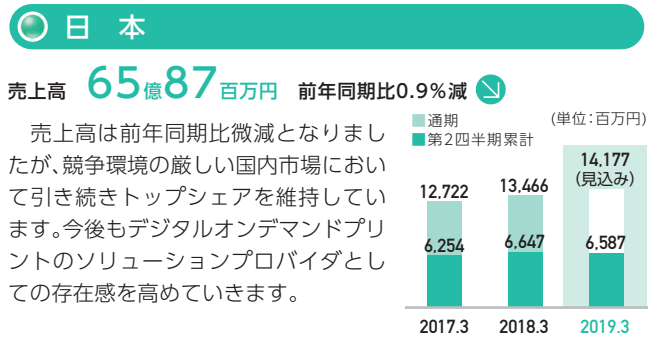
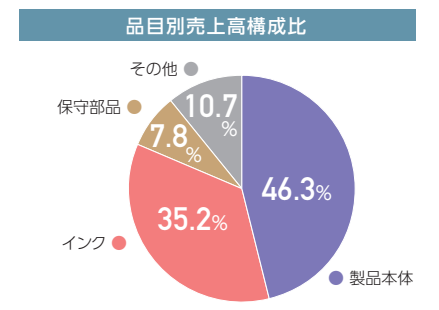
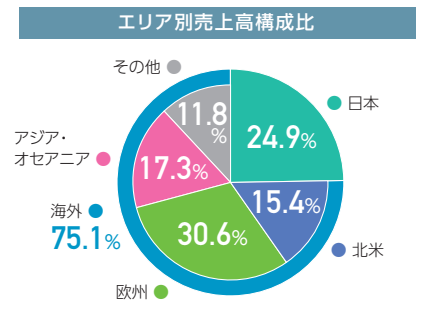
- 御牧噴墨打印科技(浙江)有限公司(中国)
- 上海御牧貿易有限公司(中国)
- 大連アル法設計有限公司(中国)
- アルファーデザイン株式会社(日本)
- 株式会社アルファーシステムズ(日本)
- 株式会社アルファーテック(日本)
- 株式会社砺波製作所(日本)
- Mimaki Lithuania, UAB(リトアニア)
- MIMAKI EUROPE B.V.(オランダ)
- Mimaki Deutschland GmbH(ドイツ)
- Mimaki Bompan Textile S.r.l.(イタリア)
- Mimaki La Meccanica S.p.A(イタリア)
- MIMAKI EURASIA DIGITAL BASKI TEKNOLOJILERI PAZARLAMA VE TICARET LIMITED SIRKETI(トルコ)
- 株式会社ミマキプレジジョン(日本)
- 株式会社グラフィッククリエーション(日本)
- 株式会社楽日(日本)
- MIMAKI AUSTRALIA PTY LTD(オーストラリア)
- MIMAKI INDIA PRIVATE LIMITED(インド)
- PT.MIMAKI INDONESIA(インドネシア)
- MIMAKI SINGAPORE PTE. LTD.(シンガポール)
- 台湾御牧股份有限公司(台湾)
- MIMAKI USA, INC.(アメリカ)
- MIMAKI BRASIL COMERCIO E IMPORTACAO LTDA(ブラジル)

約150ヶ国のお客様に製品・サービスをご提供

2019年3月期第2四半期累計実績

連結海外売上高 **198億68百万円**

連結売上高に占める割合 **75.1%**



Drafting Plotter
ドラフティングプロッタ

1985
■2月
MF-120
A2フラットペンプロッタ「北斎」

1986
■4月
MX-11/10
サーボ方式縦型ペンプロッタ

1987
■7月
MG-110
A1縦型ペンプロッタ「北斎」

1988
■7月
MX-11/10P
鉛筆プロッタ

1989
■5月
MR-11
サーマルプロッタ

1991
■4月
MX-760/790
高速鉛筆プロッタ

1993
■1月
MX-340/360/390
ローコスト鉛筆プロッタ

1994
■5月
MR-1900
LED方式プロッタA0版

1995
■3月
JP-560/590
モノクロインクジェットプロッタ

1997
■12月
JP-660/690C
フルカラーインクジェットプロッタ

1999
■11月
MR-1600
LED方式プロッタA1版

Cutting Plotter
カッティングプロッタ

1987
■3月
MF-220C
A2フラットカッティングプロッタ

1989
■10月
CG-90SD
縦型カッティングプロッタ

1990
■12月
CF-70
A1フラットベッドカッティングプロッタ

1991
■1月
CG-120
ロール自動送り付カッティングプロッタ

1992
■1月
CG-50
高速カッティングプロッタ

1993
■2月
HF-500
熱ペンカッティングプロッタ

1994
■1月
CG-6/9/12
海外向けローコストカッティングプロッタ

1995
■1月
Vector Link
PS対応カッティングソフトウェア(MacOS)

1996
■10月
CAM LINK
カットデータ変換・出力ソフトウェア

1997
■1月
CG-100AP
1m幅A1用型紙カッター

1998
■3月
My Brain Vehicle
カーフィルム用カッティングシステム

1999
■6月
CG-100/130Lx
高速カッティングプロッタ

2000
■1月
Fine Cut
Illustrator用プラグインカッティングソフトウェア

2001
■6月
JV4-130/160/180
大型フルカラー IJP

2002
■9月
JV3-130S/160S
ソルベント IJP

2003
■1月
DM2-1810
大型フラットベッド IJP

2004
■3月
UJF-605C
フラットベッド UV硬化 IJP

2005
■3月
GP-604D
抜染液対応 IJP

2006
■1月
Mimaki Profile Master
カラーマネジメントシステム

2007
■1月
UJF-605C II
フラットベッド UV硬化 IJP

2008
■1月
IPF-1610B/1610B-U
産業用フラットベッド UV硬化 IJP

2009
■2月
TPC-1000
スポーツアパレル向けプリンタカッター

2010
■10月
FineCut8
プラグインカッティングソフトウェア

2011
■5月
CG-100SR II
高性能カッティングプロッタ

2012
■2月
UJF-3042HG
LED-UV方式フラットベッド IJP

2013
■4月
UJV500-160
LED-UV方式 IJP

2014
■6月
JV300-130/160
ソルベント IJP

2015
■2月
TS500P-3200
昇華転写 IJP

2016
■2月
TS30-1300
昇華転写 IJP

2017
■11月
ArtiosCAD DS
パッケージ設計用 CADソフトウェア

2018
■7月
UCJV300-75/107/130
UV硬化インク搭載 プリント&カット対応 IJP

1996
■10月
JV-1300
水性顔料インクフルカラー IJP

1998
■4月
JV2-130
6色顔料インクフルカラー IJP

1999
■11月
JV2-180
大型カラー IJP

2000
■11月
Tx Link
テキスタイル用ソフトウェア RIP

2001
■6月
JV4-130/160/180
大型フルカラー IJP

2002
■9月
JV3-130S/160S
ソルベント IJP

2003
■1月
DM2-1810
大型フラットベッド IJP

2004
■3月
UJF-605C
フラットベッド UV硬化 IJP

2005
■3月
GP-604D
抜染液対応 IJP

2006
■1月
Mimaki Profile Master
カラーマネジメントシステム

2007
■1月
UJF-605C II
フラットベッド UV硬化 IJP

2008
■1月
IPF-1610B/1610B-U
産業用フラットベッド UV硬化 IJP

2009
■2月
TPC-1000
スポーツアパレル向けプリンタカッター

2010
■10月
FineCut8
プラグインカッティングソフトウェア

2011
■5月
CG-100SR II
高性能カッティングプロッタ

2012
■2月
UJF-3042HG
LED-UV方式フラットベッド IJP

2013
■4月
UJV500-160
LED-UV方式 IJP

2014
■6月
JV300-130/160
ソルベント IJP

2015
■2月
TS500P-3200
昇華転写 IJP

2016
■2月
TS30-1300
昇華転写 IJP

2017
■11月
ArtiosCAD DS
パッケージ設計用 CADソフトウェア

2018
■7月
UCJV300-75/107/130
UV硬化インク搭載 プリント&カット対応 IJP

1996
■10月
CAM LINK
カットデータ変換・出力ソフトウェア

1997
■1月
CG-100AP
1m幅A1用型紙カッター

1998
■3月
My Brain Vehicle
カーフィルム用カッティングシステム

1999
■6月
CG-100/130Lx
高速カッティングプロッタ

2000
■1月
Fine Cut
Illustrator用プラグインカッティングソフトウェア

2001
■6月
JV4-130/160/180
大型フルカラー IJP

2002
■9月
JV3-130S/160S
ソルベント IJP

2003
■1月
DM2-1810
大型フラットベッド IJP

2004
■3月
UJF-605C
フラットベッド UV硬化 IJP

2005
■3月
GP-604D
抜染液対応 IJP

2006
■1月
Mimaki Profile Master
カラーマネジメントシステム

2007
■1月
UJF-605C II
フラットベッド UV硬化 IJP

2008
■1月
IPF-1610B/1610B-U
産業用フラットベッド UV硬化 IJP

2009
■2月
TPC-1000
スポーツアパレル向けプリンタカッター

2010
■10月
FineCut8
プラグインカッティングソフトウェア

2011
■5月
CG-100SR II
高性能カッティングプロッタ

2012
■2月
UJF-3042HG
LED-UV方式フラットベッド IJP

2013
■4月
UJV500-160
LED-UV方式 IJP

2014
■6月
JV300-130/160
ソルベント IJP

2015
■2月
TS500P-3200
昇華転写 IJP

2016
■2月
TS30-1300
昇華転写 IJP

2017
■11月
ArtiosCAD DS
パッケージ設計用 CADソフトウェア

2018
■7月
UCJV300-75/107/130
UV硬化インク搭載 プリント&カット対応 IJP

Inkjet Printer
インクジェットプリンタ(IJP)

1996
■10月
JV-1300
水性顔料インクフルカラー IJP

1998
■4月
JV2-130
6色顔料インクフルカラー IJP

1999
■11月
JV2-180
大型カラー IJP

2000
■11月
Tx Link
テキスタイル用ソフトウェア RIP

2001
■6月
JV4-130/160/180
大型フルカラー IJP

2002
■9月
JV3-130S/160S
ソルベント IJP

2003
■1月
DM2-1810
大型フラットベッド IJP

2004
■3月
UJF-605C
フラットベッド UV硬化 IJP

2005
■3月
GP-604D
抜染液対応 IJP

2006
■1月
Mimaki Profile Master
カラーマネジメントシステム

2007
■1月
UJF-605C II
フラットベッド UV硬化 IJP

2008
■1月
IPF-1610B/1610B-U
産業用フラットベッド UV硬化 IJP

2009
■2月
TPC-1000
スポーツアパレル向けプリンタカッター

2010
■10月
FineCut8
プラグインカッティングソフトウェア

2011
■5月
CG-100SR II
高性能カッティングプロッタ

2012
■2月
UJF-3042HG
LED-UV方式フラットベッド IJP

2013
■4月
UJV500-160
LED-UV方式 IJP

2014
■6月
JV300-130/160
ソルベント IJP

2015
■2月
TS500P-3200
昇華転写 IJP

2016
■2月
TS30-1300
昇華転写 IJP

2017
■11月
ArtiosCAD DS
パッケージ設計用 CADソフトウェア

2018
■7月
UCJV300-75/107/130
UV硬化インク搭載 プリント&カット対応 IJP

2001

6月
JV4-130/160/180
大型フルカラー IJP

8月
Tx2-1600
テキスタイル用 IJP

10月
Raster Link Pro
PS3対応 ソフトウェア RIP

2002
■9月
JV3-130S/160S
ソルベント IJP

2003
■1月
DM2-1810
大型フラットベッド IJP

2004
■3月
UJF-605C
フラットベッド UV硬化 IJP

2005
■3月
GP-604D
抜染液対応 IJP

2006
■1月
Mimaki Profile Master
カラーマネジメントシステム

2007
■1月
UJF-605C II
フラットベッド UV硬化 IJP

2008
■1月
IPF-1610B/1610B-U
産業用フラットベッド UV硬化 IJP

2009
■2月
TPC-1000
スポーツアパレル向けプリンタカッター

2010
■10月
FineCut8
プラグインカッティングソフトウェア

2011
■5月
CG-100SR II
高性能カッティングプロッタ

2012
■2月
UJF-3042HG
LED-UV方式フラットベッド IJP

2013
■4月
UJV500-160
LED-UV方式 IJP

2014
■6月
JV300-130/160
ソルベント IJP

2015
■2月
TS500P-3200
昇華転写 IJP

2016
■2月
TS30-1300
昇華転写 IJP

2017
■11月
ArtiosCAD DS
パッケージ設計用 CADソフトウェア

2018
■7月
UCJV300-75/107/130
UV硬化インク搭載 プリント&カット対応 IJP

2006

1月
Mimaki Profile Master
カラーマネジメントシステム

6月
JV5-130S/160S
超高速ソルベント IJP

12月
JF-1610/1631
大型フラットベッド UV硬化 IJP

2007
■1月
UJF-605C II
フラットベッド UV硬化 IJP

2008
■1月
IPF-1610B/1610B-U
産業用フラットベッド UV硬化 IJP

2009
■2月
TPC-1000
スポーツアパレル向けプリンタカッター

2010
■10月
FineCut8
プラグインカッティングソフトウェア

2011
■5月
CG-100SR II
高性能カッティングプロッタ

2012
■2月
UJF-3042HG
LED-UV方式フラットベッド IJP

2013
■4月
UJV500-160
LED-UV方式 IJP

2014
■6月
JV300-130/160
ソルベント IJP

2015
■2月
TS500P-3200
昇華転写 IJP

2016
■2月
TS30-1300
昇華転写 IJP

2017
■11月
ArtiosCAD DS
パッケージ設計用 CADソフトウェア

2018
■7月
UCJV300-75/107/130
UV硬化インク搭載 プリント&カット対応 IJP

2008

1月
IPF-1610B/1610B-U
産業用フラットベッド UV硬化 IJP

5月
JFX-1631
LED-UV方式 大型フラットベッド IJP

7月
Mimaki Profile Master II
カラーマネジメントシステム

8月
CJV30-60/100/130/160
プリンタカッター

8月
Raster Link Pro4 SG/IP/TA
PS3対応 ソフトウェア RIP

2010
■1月
JV5-320DS
グランドフォーマットダイレクト昇華/昇華転写 IJP

2011
■3月
JV34-260
スーパーワイドフォーマット IJP

2012
■2月
UJF-3042HG
LED-UV方式フラットベッド IJP

2013
■4月
UJV500-160
LED-UV方式 IJP

2014
■6月
JV300-130/160
ソルベント IJP

2015
■2月
TS500P-3200
昇華転写 IJP

2016
■2月
TS30-1300
昇華転写 IJP

2017
■11月
ArtiosCAD DS
パッケージ設計用 CADソフトウェア

2018
■7月
UCJV300-75/107/130
UV硬化インク搭載 プリント&カット対応 IJP

2012

2月
UJF-3042HG
LED-UV方式フラットベッド IJP

3月
JV400-130/160LX
水性ラテックス IJP

9月
JFX500-2131
LED-UV方式 大型フラットベッド IJP

10月
CJV300-130/160
プリンタカッター

10月
CJV150-75/107/130/160
プリンタカッター

12月
UJF-6042
LED-UV方式フラットベッド IJP

2013
■4月
UJV500-160
LED-UV方式 IJP

2014
■6月
JV300-130/160
ソルベント IJP

2015
■2月
TS500P-3200
昇華転写 IJP

2016
■2月
TS30-1300
昇華転写 IJP

2017
■11月
ArtiosCAD DS
パッケージ設計用 CADソフトウェア

2018
■7月
UCJV300-75/107/130
UV硬化インク搭載 プリント&カット対応 IJP

2016

2月
TS500P-3200
昇華転写 IJP

3月
TS30-1300
昇華転写 IJP

4月
UJV55-320
LED-UV方式 IJP

2月
Mimaki Target Color Emulator
カラーマネジメントシステム

4月
SIJ-320UV
LED-UV方式 IJP

7月
Mimaki Profile Master3
カラーマネジメントシステム

9月
Tiger-1800B
ダイレクト捺染 IJP

10月
UJF-3042Mk II
LED-UV方式 IJP

10月
UJF-6042Mk II
LED-UV方式 IJP

2017
■11月
ArtiosCAD DS
パッケージ設計用 CADソフトウェア

2018
■7月
UCJV300-75/107/130
UV硬化インク搭載 プリント&カット対応 IJP

2018

7月
UCJV300-75/107/130
UV硬化インク搭載 プリント&カット対応 IJP

7月
Tiger-1800B Mk II
ベルト搬送方式 IJP UV硬化インク搭載ダイレクト捺染モデル/昇華転写モデル

12月(予定)
TS55-1800
水性昇華転写用 IJP

12月(予定)
Rimslow Series
前処理機

12月(予定)
TR300-1850C

「自動化」・「無人化」を推進!

Mimakiの提案するビジネス

「自動化」・「無人化」とは

自動化されていない従来の生産ライン

IP 工場内生産ライン



プリンタへのセット、プリント、取出し、検査、梱包、すべての工程に人手が必要。

TA ファクトリー



大規模で多くの従業員が必要。

Mimakiの提案する生産自動化ライン

IP 生産自動化ライン



プリンタへのセット、プリント、取出し、検査、梱包、すべて機械が行う(=自動化)ため、人手が不要(=無人化)。

TA マイクロファクトリー



プリンタとロボットにより自動で製作
小規模だが、ネット対応で一人でもビジネスが可能。

「自動化」・「無人化」に向けた取り組み

アルファデザイン(AD)グループ、楽日の子会社化

ADグループの子会社化

ADグループの特徴

主にファクトリーオートメーションや基板実装装置の開発・製造・販売と金属加工業を手掛けています。正確な位置決め技術や搬送等における高性能製品の開発に強みを有しています。

子会社化の狙い

当社グループのインクジェット技術にADグループの強みとする技術を組み込むことにより、「自動化」・「無人化」に対応する搬送装置等の製品ラインナップの充実につなげていきます。また、技術シナジーを高めることで高付加価値製品の開発等につなげていきます。



楽日の子会社化

楽日の特徴

主に音楽・アニメ業界を中心としたグッズの企画・デザイン・制作・販売を行っています。優れたデザイン力と商品企画力を有しています。

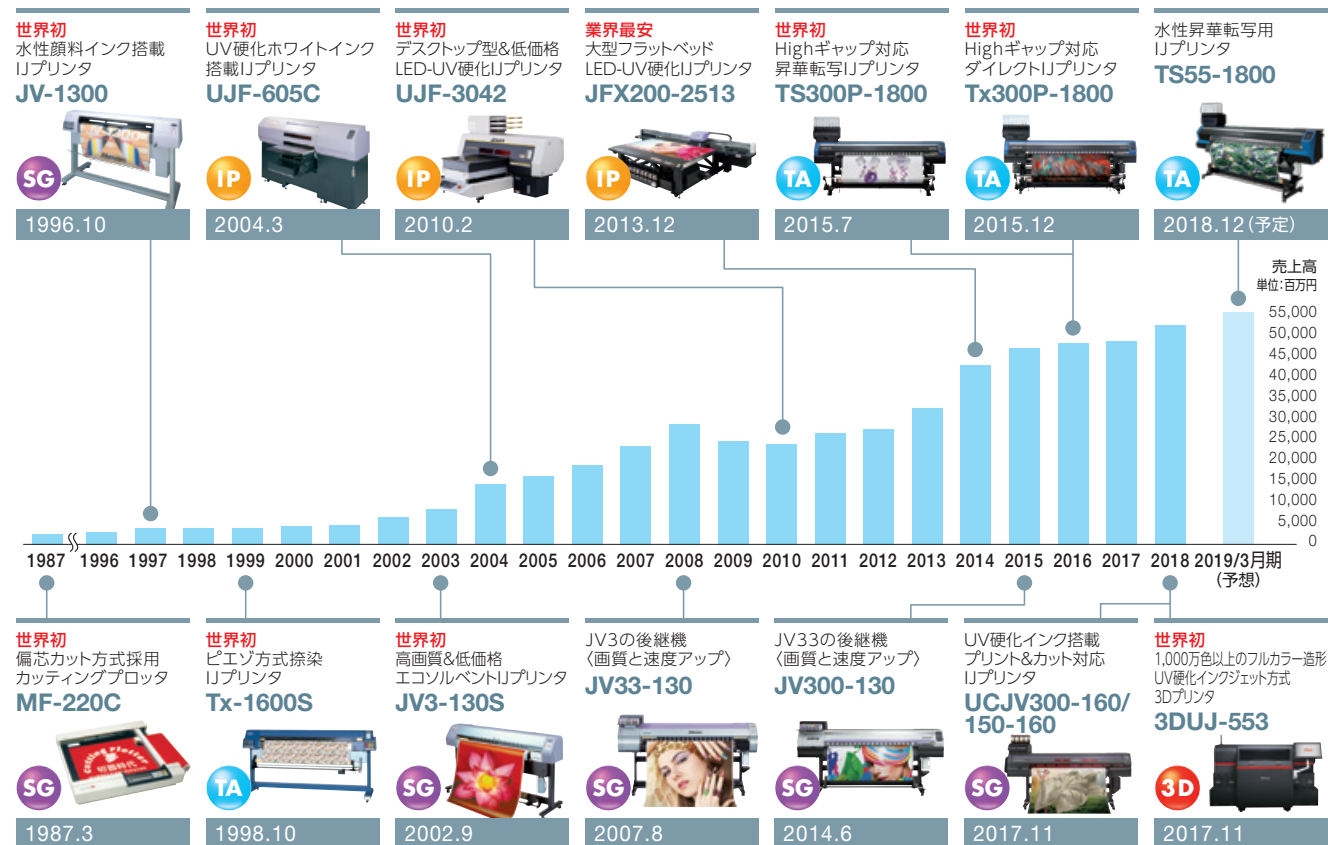
子会社化の狙い

楽日が企画するグッズ生産を当社グループに取り込み一定のボリュームを確保することで、「自動化」・「無人化」の実用化に向けた取り組みにつなげていきます。また、当社の印刷技術を楽日のデザインや商流・版權とセットにしてリリースしていきます。



Mimakiの歩みはイノベーションの歴史

デジタル・オンデマンド生産のマーケットリーダーとして、多様なニーズを迅速かつ的確に捉え、そこに狙いを絞った製品を素早く提供することで、今後も新たな市場と顧客を創出してまいります。



ホームページのご案内

当社のホームページでは、IR情報やプレスリリースなどの最新の情報に加え、当社の事業概要、製品、サービスをより深くご理解いただくためのコンテンツをご覧いただけます。ぜひアクセスしてください。



携帯電話やスマートフォンをお使いの方は右のQRコードからもアクセスできます。



アクセスはこちら

<https://ir.mimaki.com/>